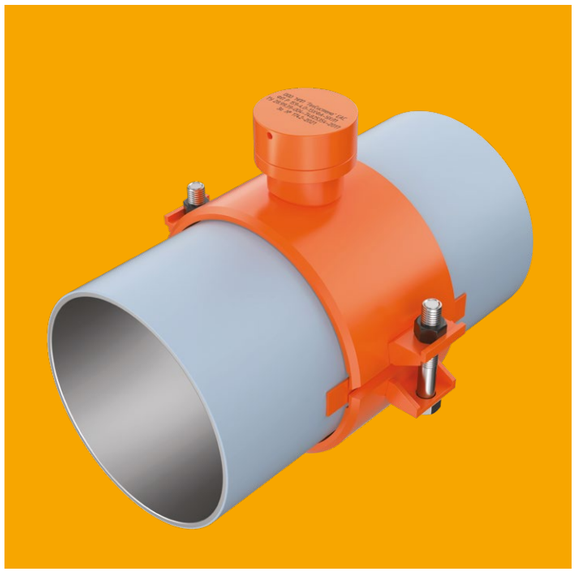


Устройство позволяет в течение 5 минут перекрыть течь трубопровода без отключения давления

После нанесения сварных швов является устройством постоянной установки

Фитинг прямой ремонтный

Типоразмерный ряд, мм (дюйм), без подгонки	Max Рабочее давление Рр, МПа	Рабочая среда	Температура, С° рабочей среды	Материал	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
От 89 до 630 (от 3'' до 24'')	**10,0**	**Нефть Газ Вода Пар**	**От -40 до +140**	**09Г2С 10ХСНД 13ХФА 10Г2ФБЮ**	**У, ХЛ, УХЛ, Т, М, О, ОМ, В**

Продукция соответствует техническим условиям ТУ 28.99.39-004-74825354-2017

Приоритеты развития Научно-производственного предприятия Техсистема:

- Активное участие в разработке и создании новых технологий, связанных с выполнением ремонтных работ на трубопроводах под давлением
- Внедрение современных методов и средств диагностики, технических устройств и оборудования, способствующих увеличению эффективности и максимальной безопасности проведения работ
- Повышение квалификации сотрудников и компетентности руководящего состава в соответствии с требованиями и стандартами качества российских и международных организаций.

ТЕХСИСТЕМА
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

+7 (495) 320-30-60
+7 (495) 988-74-55
+7 (925) 882-28-35

www.mtools.ru

КОМПЛЕКС УСТРАНЕНИЯ ТЕЧИ И РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 10,0 МПа

«КУПОЛ»

ТЕХСИСТЕМА
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

- Быстрая ликвидация аварийных утечек
- Усиление повреждённых участков

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Работа без отключения подачи основной среды
- Среда: Нефть / Газ / Вода / Пар
- Давление до 10,0 МПа
- Трубопроводы от 89 до 630 мм
- Изделие постоянной установки
- Сертификат качества
- Разработка/изготовление нестандартных размеров

- **Сделано в России — качественно**
- Совместимо с импортным оборудованием

до 10,0 МПа

mtools.ru

СХЕМА РАБОТЫ КОМПЛЕКСА «КУПОЛ»

ШАГ 1

ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ ФИТИНГА РЕМОНТНОГО

- устанавливаем фитинг ремонтный (хомут) рядом с отверстием;
- наживляем болты на шпильках таким образом, чтобы хомут свободно перемещался вдоль трубы;
- позиционируем горловину фитинга относительно ремонтируемого отверстия.

ШАГ 2

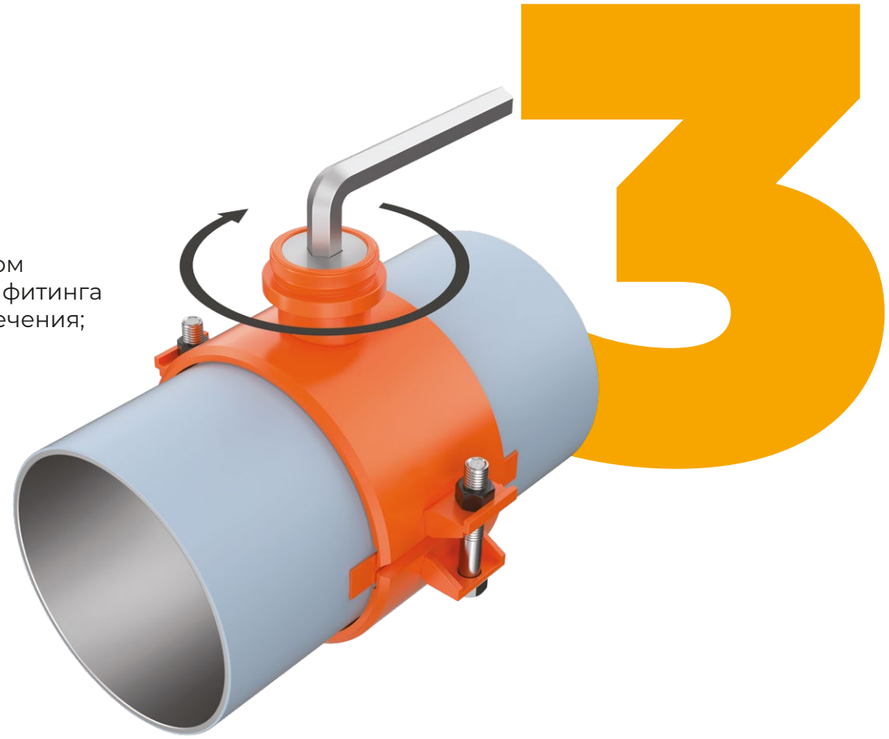
УСТАНОВКА ФИТИНГА РЕМОНТНОГО

- перемещаем предварительно собранный фитинг таким образом, чтобы горловина встала над отверстием;
- устанавливаем подкладные пластины в специальный зазор между обечайками;
- затягиваем болты на шпильках с обеих сторон до упора.

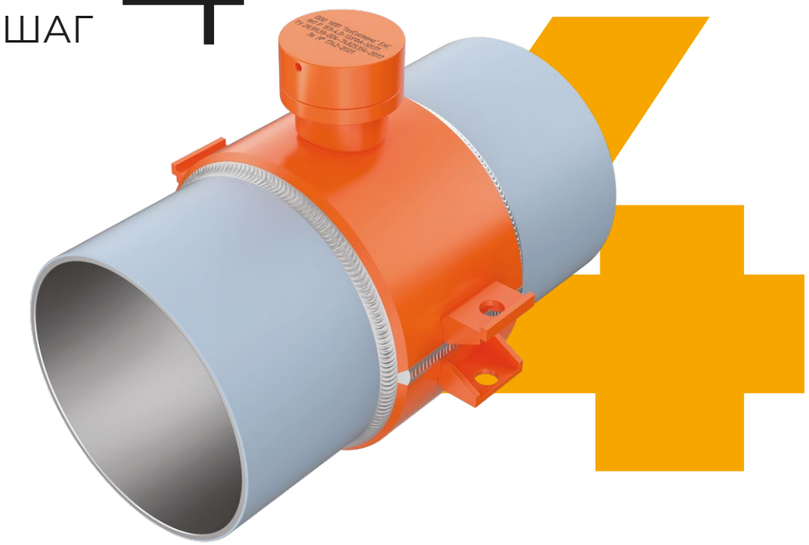
ШАГ 3

ПЕРЕКРЫТИЕ ТЕЧИ

- шестигранным ключом затягиваем заглушку фитинга до прекращения истечения;



ШАГ 4



ПРИВАРКА ФИТИНГА К ТРУБЕ

- подготавливаем поверхность трубы под сварку;
- выполняем кольцевые и продольные швы между обечайками и трубой;
- при необходимости обвариваем крышку фитинга.