

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Фитинг прямой ремонтный

Типоразмерный ряд, мм (дюйм), без подгонки	Мак Рабочее давление Pp, МПа	Рабочая среда	Температура, С° рабочей среды	Материал	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
От 89 до 630 (от 3" до 24")	10,0	Нефть Газ Вода Пар	От -40 до +140	09Г2С 10ХСНД 13ХФА 10Г2ФБЮ	У, ХЛ, УХЛ, Т, М, О, ОМ, В

Задвижка плоская шиберная

Присоединительная резьба	Мак Рабочее давление Pp, МПа	Рабочая среда	Температура, С° рабочей среды	Проходное отверстие, мм	Тип привода
R2"	10,0	Нефть Газ Вода Пар	От -40 до +140	35	Ручной

Буровая машина

Присоединительная резьба	Мак Рабочее давление Pp, МПа	Рабочая среда	Мак диаметр корончатого сверла, мм	Рабочий ход, мм	Тип привода
R2"	10,0	Нефть Газ Вода Пар	35	194,5	Ручной или гидравлический

Продукция соответствует техническим условиям
ТУ 28.99.39-004-74825354-2017

ООО «НПП «ТехСистема»
143909, Московская обл., г. Балашиха, ул. Советская, 35
т/ф.: (495) 988-74-55
e-mail: office@mttools.ru, web: www.mttools.ru



ТехСистема



КОМПЛЕКС УСТРАНЕНИЯ ТЕЧИ И РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 10,0 МПа «КУПОЛ»

НАЗНАЧЕНИЕ

- ✓ Быстрая ликвидация аварийных утечек
- ✓ Вырезка дефектов, ремонтных чопов
- ✓ Усиление повреждённых участков

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Работа без отключения подачи основной среды
- ✓ Среда: Нефть / Газ / Вода / Пар
- ✓ Давление до 10,0 МПа
- ✓ Трубопроводы от 89 до 630 мм
- ✓ Изделие постоянной установки
- ✓ Сертификат качества
- ✓ Разработка/изготовление нестандартных размеров

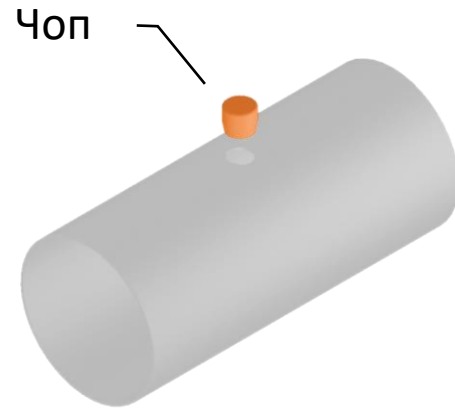
- ✓ **Сделано в России – качественно**
- ✓ Совместимо с импортным оборудованием



СХЕМА РАБОТЫ КОМПЛЕКСА «КУПОЛ»

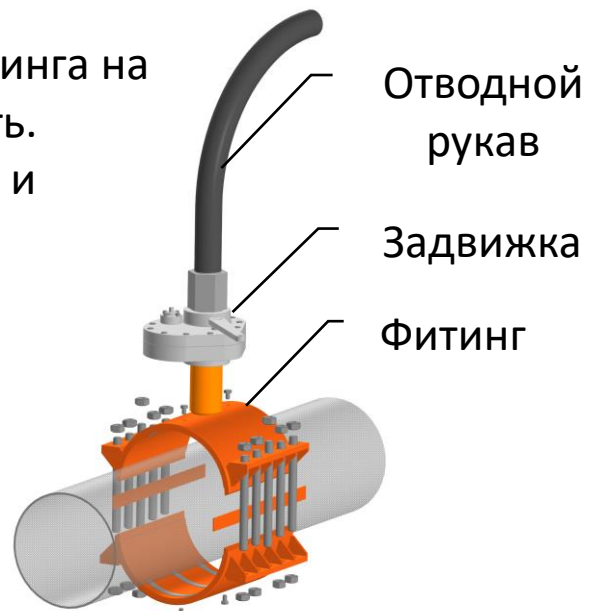
ШАГ 1. Временное устранение течи

- Устранить течь временным Чопом.
- Зачистить место установки до металла.



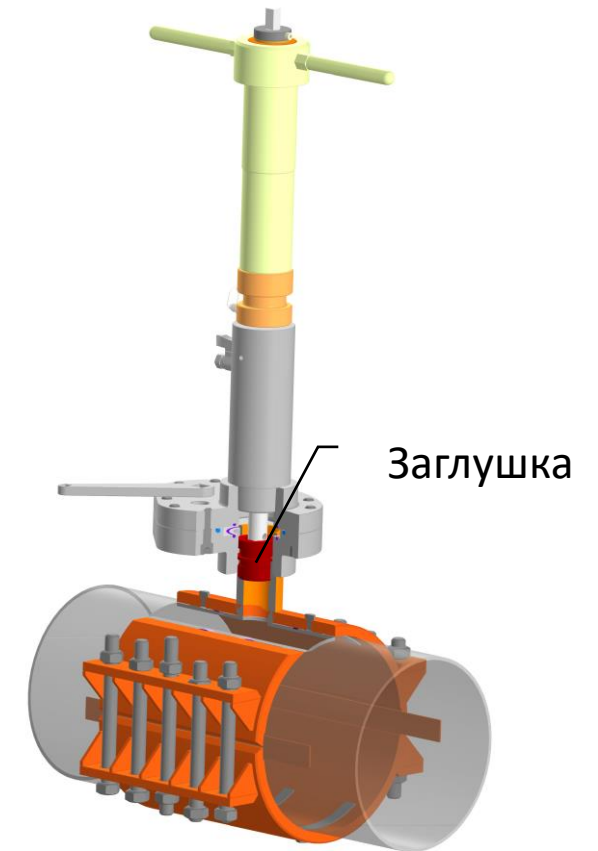
ШАГ 2. УСТАНОВКА ФИТИНГА И СИСТЕМЫ ОТВОДА

- Установить компоненты фитинга на подготовленную поверхность.
- Произвести затяжку шпилек и направить поток среды по Отводному рукаву.



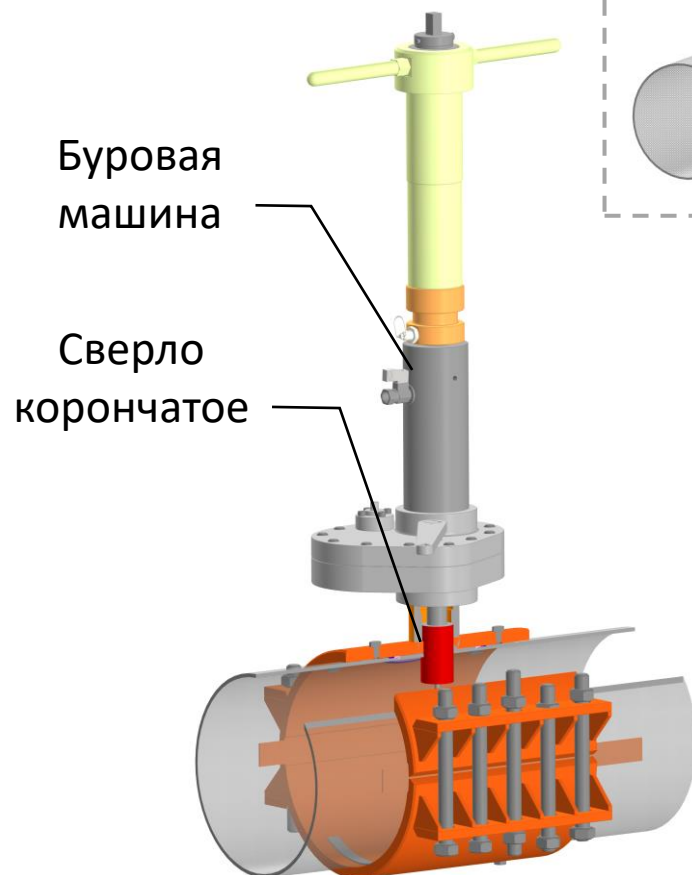
ШАГ 3. УСТАНОВКА ЗАГЛУШКИ

- Установить на Буровую машину держатель Заглушки.
- Закрепить на Задвижке Буровую машину.
- Произвести установку заглушки.
- Снять с Фитинга Задвижку.

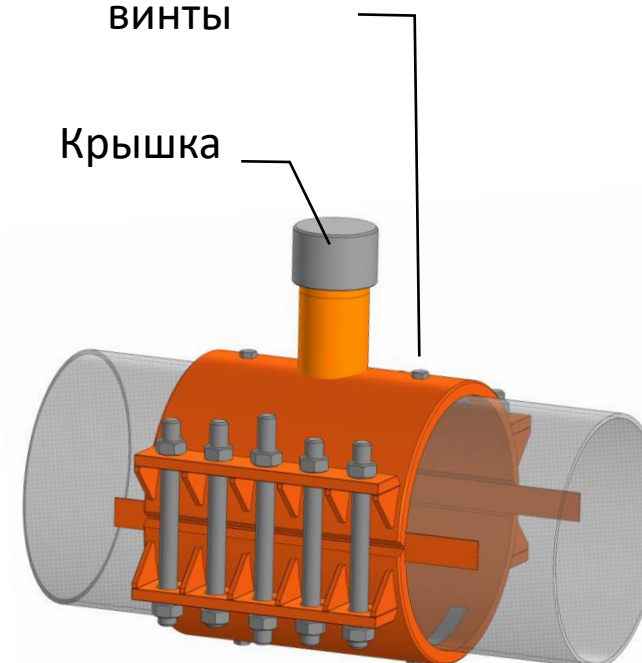


ШАГ 2. ЛИКВИДАЦИЯ ЧОПА

- Установить на Буровую машину корончатое сверло.
- Закрепить на Задвижке Буровую машину.
- Произвести удаление Чопа выдёргиванием/вырезкой сегмента.



Вентиляционные винты



ШАГ 4. СВАРКА ФИТИНГА

- Установить на фитинг Крышку.
- В течении 5 дней после установки Фитинга выполнить кольцевые и продольные швы.
- Произвести обвар Вентиляционных винтов и Крышки.