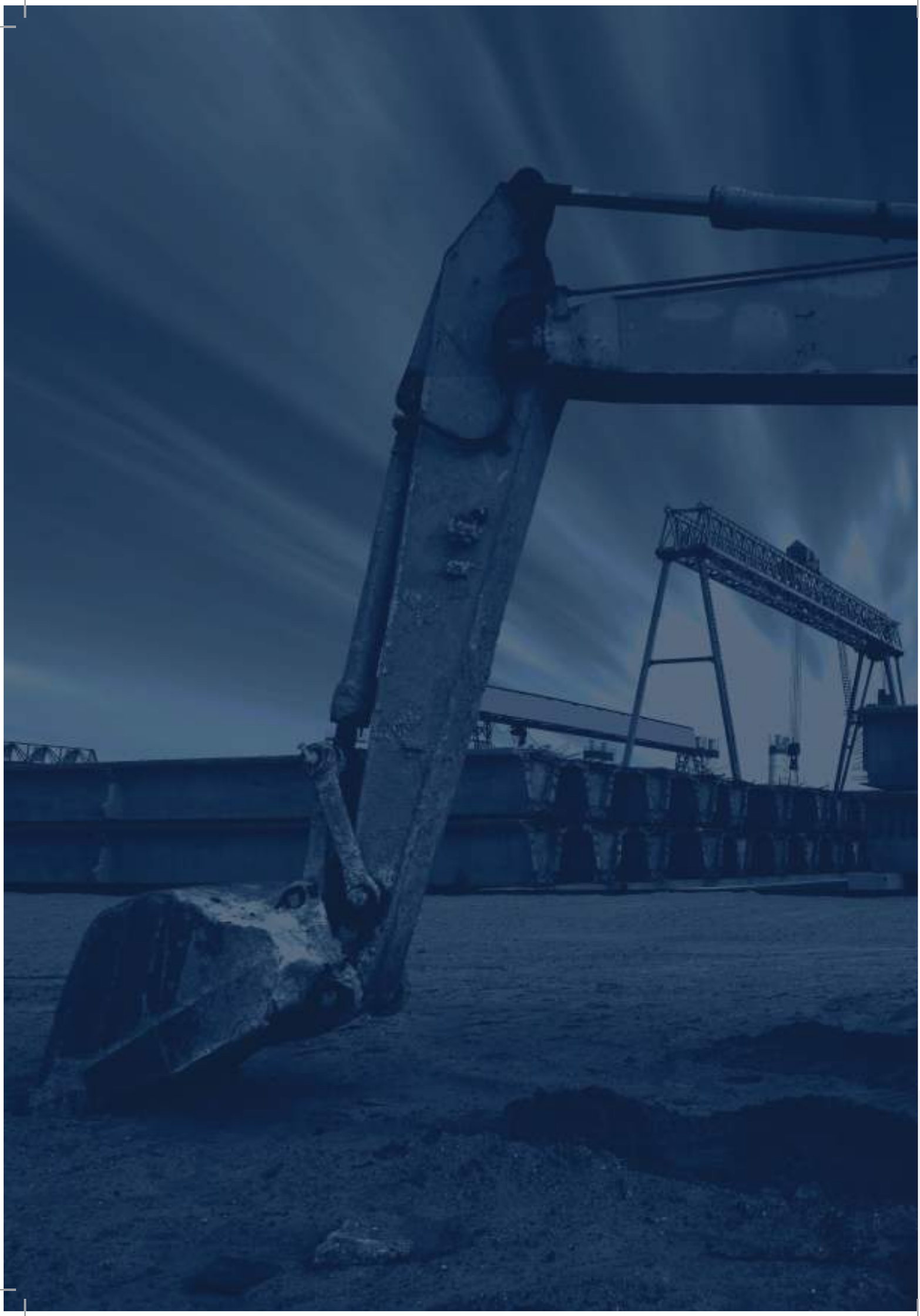
DOA

Гидравлический инструмент

ТЕХСИСТЕМА
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Общий каталог



DOA

Hydraulic Tools

DOA
ITALIFTERS
DOA
ITALIFTERS

Название **DOA** происходит от инициалов Dinamica Olio Acciai (Динамическое масло и сталь). Аббревиатура синтезирует тип нашей продукции, **DOA** – компания, специализирующаяся на производстве портативных гидравлических инструментов. Команда инженеров разработала широкий спектр инновационных, компактных и универсальных продуктов, применяя новейшие технологии в этой области. Нашими навыками являются новаторский дух, стремление к качеству и тесное сотрудничество с клиентами.

Целью **DOA** является производство инструментов с превосходными характеристиками, которые могут гарантировать максимальную безопасность, производительность и улучшить условия труда операторов. Наш персонал состоит из инженеров, увлеченных гидравликой и обладающих солидным опытом в области проектирования электроинструментов. Эти инструменты используются на разных рынках и в различных условиях окружающей среды и могут иметь множество различных сфер применения.

Наша продукция изготавливается с использованием новейших технологий проектирования, включая в себя самые современные решения, некоторые из которых запатентованы, что позволяет нам предвосхищать пожелания клиентов и превосходить их ожидания. Наши инструменты мощные, но малошумные, имеют долгий срок службы, компактны и удобны в транспортировке. Весь производственный процесс, от этапа проектирования до поставки, очень точно контролируется на каждом этапе нашим высококвалифицированным персоналом, состоящим из опытных техников, которые всегда дотошно относятся ко всем нюансам и деталям нашей продукции, чтобы гарантировать высокие стандарты компании. Мы производим широкую линейку оборудования и различных инструментов: маслостанции, гидравлические инструменты и специальная линия безопасных подводных инструментов

Линейка продукции также включает в себя водяные помпы и регулирующие клапаны. Выбор сырья ориентирован на самое высокое качество, доступное на рынке. Использование новейших технологий позволяет нам максимально увеличить ценность нашей продукции и, прежде всего, повысить безопасность.

НАША КОМПАНИЯ

DOA

ПОЧЕМУ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МОЩНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Соотношение мощности и веса гидравлических инструментов не имеет себе равных! Сравнительный тест сразу продемонстрирует это преимущество, означающее повышение производительности и меньшую утомляемость операторов.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Маслостании очень компактны и удобны в транспортировке, расход топлива значительно меньше, чем у воздушного компрессора, она легче и может легко транспортироваться на самых маленьких транспортных средствах, может располагаться на рабочем площадке, занимая минимальное пространство и не мешая работе и движению, не имеет типичных проблем, связанных с воздушными компрессорами, таких как потребности в тормозах, освещении, автомобильных номерных знаках, крюках, подъеме, парковке и т. д.

ЛУЧШИЙ СПОСОБ РАБОТАТЬ В ПОЛНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Никакое другое оборудование ни электрическое, ни бензиновое, ни пневматическое не может решить в совокупности все проблемы, связанные с обслуживанием городских сетей. Современным коммунальным предприятиям требуется мощное, производительное, надежное, легко транспортируемое оборудование, которое должно давать максимальную гарантию безопасности для операторов. Все это сложно получить от обычного оборудования. Ассортимент оборудования DOA является окончательным точечным решением. Гидравлика полностью исключает опасность поражения электрическим током, часто операторы работают в траншеях с водой и грязью, это опасно и запрещено законом, если используются электрические однофазные инструменты, которые в случае контакта с водой могут привести к несчастным случаям со смертельным исходом, гидравлические инструменты могут работать при полном погружении в воду без проблем с функциональностью и в полной безопасности.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА – ОТСУТСТВИЕ ОБМЕРЗАНИЯ ЗИМОЙ

Отсутствие открытого выхлопа обеспечивает низкий уровень шума, не имеющий себе равных среди инструментов других типов. При зимних работах или при низких температурах гидравлические инструменты гарантируют отсутствие замерзшей влаги, что характерно для пневматических инструментов. Преимущество гидравлики также в том, что она не накапливает давление, поскольку масло несжимаемо, оно не может вызвать взрывы резервуаров, шлангов и т. д.

ВСТРОЕННЫЕ СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ

Встроенные силовые установки INTELLIPOWER, TRIDENT, HYDROBOX позволяют значительно увеличить использование грузовых автомобилей и фургонов, превращая их из обычных транспортных средств в реальное рабочее оборудование для получения гидравлической, электрической и пневматической энергии от двигателей грузовых автомобилей. Преимущества с точки зрения снижения массы и объема перевозимых грузов, универсальности, экономичности, удобства и безопасности очевидны и конкретны.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ДОЛГИЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА

Гидравлические инструменты также могут приводиться в действие всеми транспортными средствами с достаточным гидравлическим контуром и идеально подходят для бригад, работающих в сфере технического обслуживания. «Долговечность» инструментов является еще одним большим преимуществом, гидравлические инструменты имеют небольшое количество компонентов, которые всегда смазываются маслом. , срок службы гидравлического инструмента как минимум в 20 раз больше, чем у других типов инструментов.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

DOA имеет самый большой ассортимент в своем роде, ни у кого нет такого количества инструментов и решений, предназначенных для обслуживания подземных труб и общегородских сетей, наш каталог постоянно пополняется новыми инструментами, предвосхищая потребность операторов, гарантируя безопасность и производительность. DOA ВСЕГДА НА ШАГ ВПЕРЕДИ!

ПРОДУКЦИЯ

МАСЛОСТАНЦИИ 8

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ 28

ПОМПЫ 56

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЛИНЕЙКА 80

МАСЛО-СТАНЦИИ

МАСЛОСТАНЦИИ

SCORPION

19 л/мин @ 95 Бар – (12 л/мин @ 160 Бар) Бензиновый двигатель 6 лс

- *Стальная рама*
- *Все детали подвешены на антивибрационных опорах*
- *Установлены быстроразъемные соединения на безударном поворотном фитинге*
- *Высокоэффективная система охлаждения масла с центробежным вентилятором*
- *Центральный подъемный крюк*

«Микро» маслостанция **SCORPION** с бензиновым двигателем мощностью 6 л.с. – ручной стартер спроектирован таким образом, чтобы гарантировать минимальный вес и удобство транспортировки. Машина доступна в двух конфигурациях гидравлической мощности: 20 л/мин при 95 бар или 12 л/мин при 160 бар. Проворный и прочный **SCORPION** идеально подходит для обслуживания инженерных коммуникаций, общего применения с гидравлическими инструментами и во всех работах, где необходимы мощность и транспортабельность.

Доступны с различной гидравлической мощностью в зависимости от запроса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SCORPION
Вес(кг)	42
Габариты ДхШхВ (см)	60x40x43
Поток масла л/мин	20@95 Бар (12@ 160 Бар)
Давление Бар	95-160
Двигатель	Briggs & Stratton 6лс — бензиновый
Стартер	ручной
Автоподгазовка	ручной
Длина стандартных РВД	7 м

БЕНЗИНОВЫЕ

ASPID

20 л/мин @ 140 Бар Двигатель 9 лс – Ручной стартер

- *Стальная рама*
- *Все детали подвешены на антивибрационных опорах*
- *Установлены быстроразъемные соединения на безударном поворотном фитинге*
- *Высокоэффективная система охлаждения масла с центробежным вентилятором*
- *Центральный подъемный крюк*

SUPER ASPID

30 л/мин @ 140 Бар 13 лс – Ручной стартер

ASPID B

30 л/мин @ 140 Бар 14 лс – ручной или электро стартер

ASPID представляет собой линейку маслостанций из трех моделей с бензиновым двигателем, которые имеют одинаковый размер и минимальную разницу в весе из-за различных установленных двигателей и выходной гидравлической мощности. Эти машины отличаются превосходной транспортабельностью, прочностью, бесшумностью, надежностью и превосходным качеством конструкции, что гарантирует наилучшую производительность в наиболее опасных условиях. По этим характеристикам серия **ASPID** является самой продаваемой и чаще всего используется при обслуживании подземных сетей, при спасательных работах и во всех случаях, где необходим профессиональный гидравлический источник питания. **Доступны с различной гидравлической мощностью в зависимости от запроса.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ASPID	SUPER ASPID	SUPER ASPID B
Вес(кг)	65	67	70
Габариты ДхШхВ (см)	70x50x57	70x50x57	70x50x57
Поток масла л/мин	20@140 Бар	30@140 Бар	30@140 Бар
Давление Бар	140/210	140/210	140/210
Двигатель	Briggs & Stratton 9лс — бензиновый	Honda 13 лс — бензиновый	Briggs & Stratton 14лс — бензиновый
Стартер	ручной	ручной	ручной и электрический
Автоподгазовка	автоматический	автоматический	автоматический
Длина стандартных РВД	7 м	7 м	7 м

МАСЛОСТАНЦИИ

MANTA

30 л/мин @ 140 Бар – 2,2 кВА115 - 230 В Двигатель 14лс – ручной и электро стартер

МАСЛОСТАНЦИЯ С ГЕНЕРАТОРОМ

- *Электрогенератор 2.2кВА – 230В*
- *Рама из нержавеющей стали с большими складными ручками*
- *Все детали подвешены на антивибрационных опорах*
- *Установлены быстроразъемные соединения на безударном поворотном фитинге*
- *Высокоэффективная система охлаждения масла с центробежным вентилятором*
- *Центральный подъемный крюк*

Двойная функция делает **MANTA** самой универсальной машиной в своем роде и адаптирует ее к любой ситуации, позволяя работать с большинством гидравлических и электрических инструментов. Гидравлическое или электрическое функционирование выбирается сразу с помощью рычага. Источники питания можно использовать по одному (не одновременно). Эффективная система охлаждения масла обеспечивает максимальную производительность даже в жарком климате.

MANTA по своей конструкции и функционалу является лучшей машиной в своем роде. Её использование идеально подходит для обслуживания городских сетей, для гражданской защиты и для всех ситуаций, где требуется гидравлическая и электрическая энергия.

MANTA единственная маслостанция на рынке с электрогенератором 2.2 кВА - 230 В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MANTA
Вес(кг)	95
Габариты ДхШхВ (см)	85x60x65
Поток масла л/мин	30@140 Бар
Давление Бар	140 Kva
Генератор	2.2 kwA - 230V
Двигатель	Briggs & Stratton 14 лс — бензиновый
Стартер	ручной - электрический
Автоподгазовка	ручной
Длина стандартных РВД	7 м

БЕНЗИНОВЫЕ

SUPER RAPTOR single

38 л/мин @ 140 Бар – двигатель 18 лс – ручной или электростартер

- ***Рама из нержавеющей стали с большими складными ручками***
- ***Центральный подъемный крюк***
- ***Все детали подвешены на антивибрационных опорах***
- ***Установлены быстроразъемные соединения на безударном поворотном фитинге***
- ***Высокоэффективная система охлаждения масла с двойным радиатором***

SUPER RAPTOR представляет собой гидравлическую силовую установку с двухцилиндровым бензиновым двигателем мощностью 18 л.с. Машина доступна по запросу с различными характеристиками (например, 30 л/мин при 180 бар с гидравлическим насосом объемом 9 куб. см или 38 л/мин при 140 бар с гидравлическим насосом объемом 11 куб. см) в зависимости от размера установленного насоса. **SUPER RAPTOR** по своим функциям и конструкции является одной из лучших машин на рынке, по своим характеристикам она идеальна для обслуживания подземных трубопроводов, гражданской защиты, приведения в действие гидравлических инструментов с высоким расходом масла и во всех областях применения, где необходим профессиональный гидравлический инструмент.

Доступны с различной гидравлической мощностью в зависимости от запроса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SUPER RAPTOR SINGLE
Вес(кг)	110
Габариты ДхШхВ (см)	85x60x65
Поток масла л/мин	30-38@140 Бар
Давление Бар	140/180
Двигатель	Vanguard 18 лс — бензиновый
Стартер	ручной - электрический
Автоподгазовка	автоматический (POD) или ручной
Длина стандартных РВД	7 м

МАСЛОСТАНЦИИ

SUPER RAPTOR dual

Двойной параллельный контур на 19 л/мин или одинарный на 38 л/мин Бензиновый двигатель 18 л.с. – Ручной и электрический стартер

- *Рама из нержавеющей стали с большими складными ручками*
- *Все детали подвешены на антивибрационных опорах*
- *Установлены быстроразъемные соединения на безударном поворотном фитинге*
- *Высокоэффективная система охлаждения масла с центробежным вентилятором*
- *Центральный подъемный крюк*

SUPER RAPTOR DUAL – гидравлический силовой агрегат для двух рабочих инструментов с двухцилиндровым бензиновым двигателем мощностью 18 л.с. и электрическим стартером. Машина имеет двойную возможность гидравлического питания: либо два гидравлических контура по 19 л/мин каждый, либо объединенные в один контур 38 л/мин с максимальным давлением 140 бар. Ускорение двигателя может быть фиксированным, а также автоматическим с поршнем в соответствии с требованиями заказчика. Выбор типа потока и ускорения можно осуществить через удобные рычаги.
Доступны с различной гидравлической мощностью в зависимости от запроса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SUPER RAPTOR DUAL
Вес(кг)	118
Габариты ДхШхВ (см)	85x60x65
Поток масла л/мин	30-38
Давление Бар	140-180
Двигатель	Briggs & Stratton 18 лс twin — бензиновый
Стартер	ручной/электрический
Автоподгазовка	автоматическая/ручная
Длина стандартных РВД	7 м

БЕНЗИНОВЫЕ

DINAMO 35 H

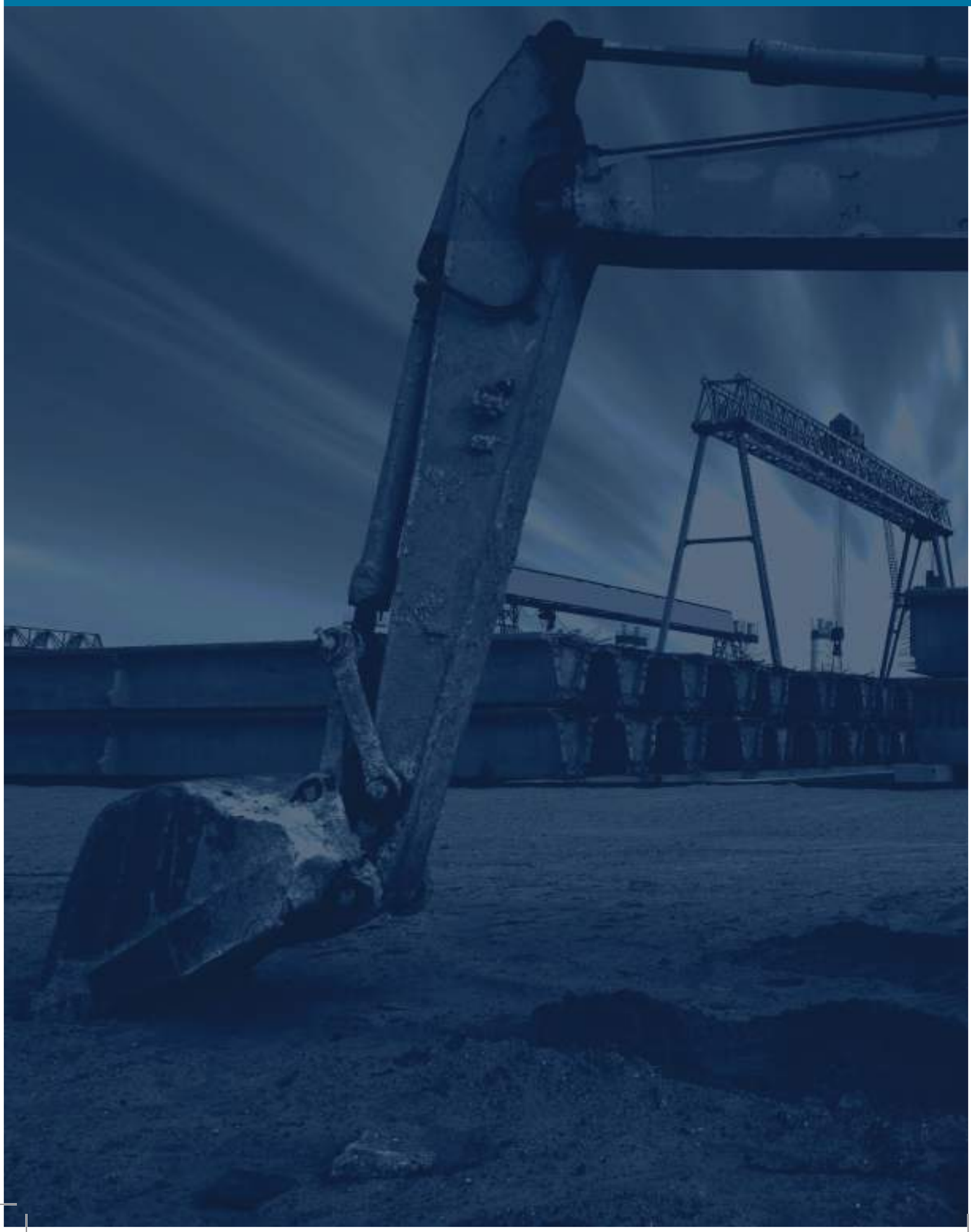
Двухконтурная силовая установка – Бензиновый двигатель 35 л.с. – Электростартер

- *Розетка 12 В и счетчик часов*
- *Чрезвычайно прочное шасси с надстройкой из нержавеющей стали и двумя большими складными ручками*
- *Большие центральные колеса для облегчения передвижения по любой поверхности*
- *Два параллельных маслоохладителя с центробежным вентилятором*
- *Ручное ускорение двигателя позволяет управлять оборотами двигателя и гидравлическим потоком*
- *Центральный подъемный крюк*

DINAMO 35H представляет из себя двухконтурную силовую установку с бензиновым двигателем мощностью 35 л.с., доступную в двух конфигурациях с расходом 30 л/мин x 2 - 60 л/мин x 1 при 180 бар или расходом 40 л/мин x 2 - 80 л/мин x 1 при 140 бар. Эта маслостанция разработана для питания двух гидравлических инструментов категории D или E стандарта EHTMA или специальных инструментов и насосов, требующих высокого расхода и давления.
DINAMO 35H имеет бензиновый бак на 30 л, что гарантирует работу двигателя в течение 3 часов в непрерывном режиме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DINAMO 35 H dual
Вес(кг)	205
Габариты ДхШхВ (см)	64x86,7x109
Поток масла л/мин	30л/мин x 2 - 60л/мин x1 или 40л/мин x 2 - 80л/мин x1
Давление Бар	от 140 Бар до макс 210 Бар
Двигатель	Vangard 35 лс — бензиновый
Стартер	электрический
Автоподгазовка	ручная
Длина стандартных РВД	7 м

МАСЛОСТАНЦИИ



ДИЗЕЛЬНЫЕ

RAPTOR D

30 л/мин при 140 бар - Дизельный двигатель Kohler 10,5 л.с. - Ручной и электрический стартер

- ***Рама из нержавеющей стали с большими складными ручками***
- ***Центральный подъемный крюк***
- ***Все детали подвешены на антивибрационных опорах***
- ***Быстроразъемные соединения установлены на безударном поворотном фитинге***
- ***Высокоэффективная система охлаждения масла с двойным радиатором***

RAPTOR D представляет собой гидравлическую силовую установку с дизельным двигателем мощностью 10,5 л.с. с электрическим и ручным запуском, он может обеспечивать гидравлический поток от 20 до 30 л/мин при 130 бар, регулируемый ручным акселератором. **RAPTOR D** – идеальный силовой агрегат для длительного использования благодаря высокоэффективной системе охлаждения масла и дизельному двигателю.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RAPTOR D
Вес(кг)	90
Габариты ДхШхВ (см)	85x60x65
Поток масла л/мин	20-30
Давление Бар	130 (or 200 Bar@ 20 л/мин)
Двигатель	Kohler Diesel engine 10.5 лс - Stage V
Стартер	ручной - электрический
Автоподгазовка	ручной
Длина стандартных РВД	7 м

МАСЛОСТАНЦИИ

DINAMO D

DINAMO одноконтурный 15 - 40 л/мин при 150 бар - DINAMO двухконтурный 20 + 20 или 40 л/мин при 150 бар Двигатель Kohler 21 л.с. дизель - электрический стартер

- ***Доступен с одинарным или двойным контуром***
- ***Чрезвычайно прочное шасси с надстройкой из нержавеющей стали с двумя большими складными ручками***
- ***Большие центральные колеса для облегчения передвижения по любой поверхности***
- ***Два параллельных маслоохладителя с центробежным вентилятором***
- ***Ручное ускорение двигателя позволяет контролировать обороты двигателя и гидравлический поток***
- ***Центральный подъемный крюк***

DINAMO представляет собой гидравлическую силовую установку для тяжелых и длительных условий эксплуатации, оснащенную дизельным двигателем Kohler мощностью 21 л.с. с двумя цилиндрами. Машина также доступна в двух гидравлических конфигурациях: Модель **DINAMO SINGLE** с одним контуром и одним насосом, с потоком 40 л/мин при 150 бар

Модель **DINAMO DUAL** с двумя насосами и двумя параллельными гидравлическими контурами, которые могут быть подключены к одному выходу, чтобы обеспечить:

- Два отдельных контура 20 л/мин – 150 бар каждый .
- Диапазон от 30 до 40 л/мин при 150 бар

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DINAMO single	DINAMO dual
Вес без жидкостей (кг)	227	236
Вес с жидкостями (кг)	250	259
Габариты ДхШхВ (см)	100x65x85	100x65x85
Диаметр колёс (мм)	380	380
Двигатель	Lombardini	Lombardini
Стартер	электро	электро
Мощность	21 лс - 2 цилиндра	21 лс - 2 цилиндра
Объём бензобака	6 л	6 л
Поток масла л/мин	15-40	20+20 или 40
Давление Бар	150 - 200 настраиваемое	150 - 200 настраиваемое
Охлаждение масла	2 радиатора	2 радиатора
БРС	1/2	1/2
Объём маслобака	17 л	17 л
Гидравлический насос	шестеренчатый	шестеренчатый

ДИЗЕЛЬНЫЕ

NITRO D

Специальная маслостанция

- *Доступен с одинарным или двойным контуром*
- *Полозья рамы с центральной подъемной скобой*
- *Емкость масляного бака 50 л*
- *Все детали подвешены на антивибрационных опорах*
- *Дизельный двигатель с водяным охлаждением Stage V/Tier 4*
- *Емкость топливного бака 30 л*

Дизельный двигатель 25 лс KUBOTA

Переключение гидравлического клапана управляется соленоидом 12 В.

NITRO представляет из себя сверхмощный гидравлический силовой агрегат с дизельным двигателем Kubota мощностью 25 л.с. с водяным охлаждением, предназначенный для работы с высокопроизводительными гидравлическими инструментами и оборудованием. **NITRO** может поставляться с одним или двумя параллельными контурами или с различной гидравлической мощностью по спецификации заказчика, например: 50 л/мин при 140 бар или 38 л/мин при 200 бар или два контура: один 20 л/мин и второй 30 л/мин, которые могут быть добавлены к одному единственному контуру на 50 л/мин. Масляный бак большой емкости и система охлаждения с двойным радиатором гарантируют идеальные гидравлические характеристики даже в самых сложных условиях. Типичное использование – это привод тяжелого гидравлического оборудования, такого как буровое оборудование, большие водяные помпы, привод для подводных инструментов и во всех случаях, где требуется профессиональная гидравлическая силовая установка.

В двухконтурной модели оба потока и размеры насоса могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	NITRO D single	NITRO D dual
Вес (кг)	210	210
Габариты ДхШхВ (см)	95x60x65	95x60x65
Поток масла л/мин	20-60	On customer specifications
Давление Бар	100-210	100-210
Двигатель	Kubota 25 лс водяное охлаждение -дизель	Kubota 25 лс водяное охлаждение -дизель
Стартер	электро	электро
Acceleration	manual	manual
Объём маслобака	50 л	50 л
БРС	3/4"	3/4"
Количество цилиндров	3	3
Объём бензобака	30 л	30 л

МАСЛОСТАНЦИИ

LOTUS

Специальная маслостанция с дизельным двигателем Kohler 56hp

ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

панель управления

LOTUS – это профессиональный силовой агрегат с дизельным двигателем, предназначенный для продолжительной работы в тяжелых условиях. Двигатели доступны с различными требованиями по выбросам в соответствии с нормами области применения. LOTUS HPU доступен в различных конфигурациях выходной гидравлической мощности и количества гидравлических контуров, конфигурация указывается при заказе.
Стандартные комплектации дизельного двигателя KOHLER мощностью 56 л.с. с водяным охлаждением

Возможные конфигурации:

- **Один гидравлический контур с одним шестеренчатым насосом.**
- **Два гидравлических контура с двумя шестеренчатыми насосами для двух параллельных контуров или для одного контура при объединении двух потоков.**
- **Поршневой насос (для давления выше 210 бар)**
- **Дополнительный пульт дистанционного управления с различными конфигурациями**

Гидравлические характеристики *(в зависимости от типа двигателя, типа гидравлической схемы и применения)*
Максимальный расход в одном контуре: 120 л/мин – Максимальный расход двух отдельных контуров: 60 л/мин в каждом контуре
Максимальное давление со стандартными шестеренчатыми насосами: 210 бар – Максимальное давление с поршневым насосом: 350 бар

ДИЗЕЛЬНЫЕ

LOTUS

Специальная маслостанция с дизельным двигателем Kohler 56hp

ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

- *Регулируемая скорость потока с помощью управления скоростью двигателя*
- *Регулируемое давление в режиме реального времени*
- *Нижняя часть с предохранительным бачком на случай случайного пролива жидкости*
- *Чрезвычайно прочное шасси из труб квадратного сечения и листового металла с опорой для вилочного погрузчика*
- *Аккумулятор большой емкости с разъемом морского типа для длительного хранения*
- *Гидравлический масляный бак большой емкости 140 л*
- *Доступен с поршневым насосом для давления более 210 бар. (макс. 310 бар)*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	LOTUS
Вес без жидкостей	1000
Габариты ДхШхВ (см)	160x90x130
Поток масла л/мин	60 - 150
Давление Бар	Макс. 210 бар с шестеренчатым насосом - 350 бар с поршневым насосом
Двигатель	Kohler 56лс дизель - Stage V (стандартное исполнение)
Стартер	электро
Acceleration	manual
БРС	3/4”
Маслобак	120 л
Бензобак	80 л

МАСЛОСТАНЦИИ

SUPER RAPTOR E

30 - 42 л/мин при 210 бар Двигатель трехфазный 400 В - 50 Гц мощность 9-11-15 кВт

- ***Рама из нержавеющей стали с большими передними и боковыми складными ручками***
- ***Центральный подъемный крюк***
- ***Все детали подвешены на антивибрационных опорах***
- ***Быстроразъемные соединения установлены на безударном поворотном фитинге***
- ***Высокоэффективная система охлаждения масла с двойным радиатором***

Профессиональная маслостанция с трехфазным электродвигателем, предназначена для питания гидравлических инструментов и различного гидравлического оборудования, мощность двигателя может быть 9 - 11 - 15 кВт, а выходная гидравлическая мощность может быть с расходом до 42 л/мин и давлением до до 210 Бар согласно спецификации заказчика. **SUPER RAPTOR E** создан для работы в тяжелых условиях, а высокоэффективная система масляного охлаждения с двойным радиатором, гарантирует наилучшие характеристики даже в самых сложных климатических условиях. Электрическая панель управления имеет все необходимые средства защиты, чтобы гарантировать безопасность оператора и целостность машины в любых условиях. Благодаря компактным размерам и трем рукоятям, операции загрузки и перемещения выполняются легко и быстро.

Мощность электродвигателя зависит от требуемой гидравлической мощности по давлению и расходу, значения указываются при заказе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SUPER RAPTOR E
Вес (кг)	120
Габариты ДхШхВ (см)	85x60x65
Поток масла л/мин (объём насоса см^3)	26 (насос 9 см^3) - 32(насос 11см^3) - 40 (насос 14 см^3)
Давление Бар	140-210
Двигатель	трёхфазный 400В - 50 Гц
Мощность мотора	9-11-15 кВт
Длина РВД	7 м

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ENERGA

20-30-40 л/мин - 210 бар Двигатель трехфазный 11 кВт - 400 В - 50 Гц с ИНВЕРТОРОМ

- *Инвертор с регулированием скорости двигателя и расхода или пропорционально или трехступенчато 20-30-40 л/мин*
- *Рама из нержавеющей стали с большими передними и боковыми складными ручками*
- *Центральный подъемный крюк*
- *Все детали подвешены на антивибрационных опорах*
- *Быстроразъемные соединения установлены на безударном поворотном фитинге*
- *Высокоэффективная система охлаждения масла с двойным радиатором*

Мультипоточная маслостанция с инвертором

Электрическая маслостанция с инвертором

Электрогидравлическая маслостанция оснащена **ИНВЕРТОРОМ**, который позволяет изменять скорость трехфазного двигателя и иметь три гидравлических потока 20 - 30 - 40 л / мин, которые можно выбрать с помощью электрического 3-позиционного управления. ENERGA рассчитана на интенсивное и продолжительное использование, эксклюзивная система охлаждения масла с двойным радиатором обеспечивает безотказную работу даже самого требовательного оборудования. Электрическая панель оснащена всеми необходимыми средствами защиты для обеспечения безопасности операторов и целостности машины. Благодаря компактным размерам и удобным рукоятям, перемещение и погрузочные операции выполняются легко и быстро.

ENERGA также может поставляться с ИНВЕРТОРОМ с прогрессивным изменением скорости двигателя, а не с тремя фиксированными расходом/скоростью, как в стандартной версии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ENERGA
Вес (кг)	120
Габариты ДхШхВ (см)	85x60x65
Поток масла л/мин	20-30-40
Давление Бар	140-210
Двигатель	трёхфазный 400V - 50 Hz
Мощность	11 кВт
Длина РВД	7 м

МАСЛОСТАНЦИИ

ASPID GETZ

Гидравлическая мощность 12 л/мин при 140 бар

Пульт дистанционного управления с функцией запуска/ остановки двигателя маслостанции с контролем оборотов двигателя доступен по запросу

Маслостанция предназначенна для управления гидравлическим оборудованием, таким как лебедки, кабестаны, поворотные органы или цилиндры двойного действия, которые должны управляться дистанционно. Машина оснащена современной беспроводной электронной системой дистанционного управления, которая с помощью портативной консоли управляет гидравлическими функциями машины, такими как:

- **ДЛЯ ГИДРОМОТОРОВ**
  функции вращения по часовой стрелке/остановке/против часовой стрелки с регулировкой скорости на расстоянии до 80 метров.
- **ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ**
  функции нажатия/удерживания/втягивания с регулировкой скорости на расстоянии до 80 метров от блока питания

В случае выхода из строя электронного пульта дистанционного управления, маслостанцию можно использовать в обычном режиме с ручным управлением, поэтому её функционал не зависит от дистанционного управления, манометр показывает значение нагрузки, что позволяет точно отрегулировать рабочий процесс. Максимальный вес и габариты гарантируют превосходную портативность и мобильность как на борту транспортных средств, так и на земле. **ASPID GETZ** отличается точным качеством сборки, изготавливается из лучших материалов и комплектующих, что гарантирует долгую и безотказную службу.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	ASPID GEZT
Вес (кг)	62
Габариты ДхШхВ (см)	70x50x57
Поток масла л/мин	12
Давление Бар	140 max
Двигатель	Briggs & Stratton 6 лс - бензиновый
Стартер	ручной/электро
Запуск	ручной
Длина РВД	10 м
Объём маслобака	7 л
БРС	3/8”

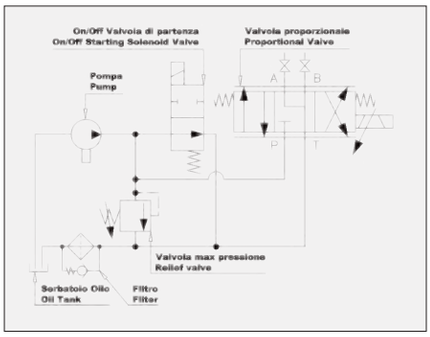
СПЕЦИАЛЬНЫЕ

ASPID GETZ

Маслостанции специального применения

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ВРАЩАЮЩИМСЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ИЛИ ЦИЛИНДРАМИ ДВОЙНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

*Функция **дистанционного управления** и, следовательно, соответствующий комплект также могут быть установлены на более мощные маслостанции, которые выдают более высокое гидравлическое давление и поток масла – в соответствии с требованиями заказчика.*



1 **Основная пусковая ручка ВКЛ/ВЫКЛ** выполняет ту же функцию, что и ключ автомобиля, в положении «включено» запускает весь функционал.

2 **Светодиод с зеленым светом** указывает на то, что прибор включен и готов к использованию.

3 **Аварийная кнопка безопасности** типа «контроль присутствия оператора» – удерживается нажатой во время работы, как только отпускается, все отключается.

4 **Джойстик** управляет 3 функциями – вращения по часовой стрелке/остановке/ против часовой стрелки, имеет пропорциональный тип, что позволяет регулировать скорость вращения.

5 **Кнопка аварийной остановки** при нажатии немедленно отключает все функции электронных частей, затем необходимо нажать кнопку 6 для повторной активации.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

ИНСТРУМЕНТ

МОЛОТКИ

KD 12

Соответствует всем нормам безопасности ЕАС по уровню шума, вибрации и защите от случайного пуска

14 kg

Доступен в подводной версии

- ***Антивибрационная рукоять соответствует всем нормам ЕАС и обеспечивает комфорт и безопасность оператора.***
- ***Может работать при расходе 20 или 30 л/мин***
- ***Только одно динамическое уплотнение и несколько движущихся частей для обеспечения максимальной надежности и непревзойденного срока службы.***
- ***Высокая устойчивость к обратному давлению позволяет использовать очень длинные РВД***

Гидравлический отбойный молоток **KD12** с антивибрационной рукоятью типа «D», обеспечивает наилучший компромисс между высокой мощностью и маневренностью, может приводиться в действие маслостанциями или гидравлическим контуром мини-экскаваторов, грузовиков или других машин с достаточными гидравлическими характеристиками. Гидравлическое функционирование обеспечивает низкую шумность, производительность, экономию топлива в сочетании с отличной транспортабельностью маслостанции с инструментом, устраняя типичные проблемы транспортировки и перемещения громоздких воздушных компрессоров и пневматических молотов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KD 12
Вес (кг)	14
Габариты ДхШ (см)	60x19
Размер бит мм	22x82 (7/8"x3 3/4")
Расход масла л/мин	20-30
Рекомендуемый л/мин	20
Давление Бар	140
Частота ударов	1300-1500
Энергия удара	5,5 кгм
Тип рукояти	"D" антивибрационная

МОЛОТКИ

KV 16

Соответствует всем нормам безопасности ЕАС по уровню шума, вибрации и защите от случайного пуска

- ***Антивибрационная рукоять соответствует всем нормам ЕАС и обеспечивает комфорт и безопасность оператора.***
- ***Может работать при расходе 20 или 30 л/мин.***
- ***Только одно динамическое уплотнение и несколько движущихся частей обеспечивают максимальную надежность и непревзойденный эксплуатационный срок службы.***
- ***Высокая устойчивость к обратному давлению позволяет использовать очень длинные РВД.***
- ***Отсутствие уязвимых пластиковых деталей – гладкий профиль инструмента без боковых стержней и острых углов обеспечивает максимальную эргономику***
- ***Доступен со специальными ударными головками, предназначенными для вкапывания электрических заземляющих штырей или небольших столбов***

16 kg

Гидравлический отбойный молоток **KV16** с антивибрационными рукоятями типа «Т», подвешенными на пружинах, идеально подходит для общих демонтажных работ по бетону и асфальту. **KV16** обеспечивает наилучший компромисс между высокой мощностью и маневренностью, может приводиться в действие маслостанциями или гидравлическим контуром мини-экскаваторов, грузовиков или других машин с достаточной гидравлической мощностью. Гидравлическое функционирование обеспечивает низкую шумность, производительность, экономию топлива в сочетании с отличной транспортабельностью маслостанции с инструментом, устраняя типичные проблемы транспортировки и перемещения громоздких воздушных компрессоров и пневматических молотов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KV 16
Вес (кг)	16
Габариты ДхШ (см)	60x45
Размер бит мм	22x82 (7/8"x3$^{3/4}$")
Расход масла л/мин	20-30
Рекомендуемый л/мин	20
Давление Бар	140
Частота удара	1300-1500
Энергия удара	5,5 кгм
Тип рукояти	"Т" антивибрационная

МОЛОТКИ

KV 19

Соответствует всем нормам безопасности ЕАС по уровню шума, вибрации и защите от случайного пуска

20 kg

- *Антивибрационная рукоять соответствует всем нормам ЕАС и обеспечивает комфорт и безопасность оператора.*
- *Может работать при расходе 20 или 30 л/мин*
- *Только одно динамическое уплотнение и несколько движущихся частей обеспечивают максимальную надежность и непревзойденный эксплуатационный срок службы*
- *Высокая устойчивость к обратному давлению позволяет использовать очень длинные РВД*
- *Отсутствие уязвимых пластиковых деталей – гладкий профиль инструмента без боковых стержней и острых углов обеспечивает максимальную эргономику*
- *Доступен со специальными ударными головками, предназначенными для вкапывания электрических заземляющих штырей или небольших столбов*

Гидравлический отбойный молоток **KV19** с антивибрационными рукоятями типа «Т», подвешенными на пружинах, идеально подходит для общих демонтажных работ по бетону и асфальту. **KV19** обеспечивает наилучший компромисс между высокой мощностью и маневренностью, может приводиться в действие маслостанциями или гидравлическим контуром мини-экскаваторов, грузовиков или других машин с достаточной гидравлической мощностью. Гидравлическое функционирование обеспечивает низкую шумность, производительность, экономию топлива в сочетании с отличной транспортабельностью маслостанции с инструментом, устраняя типичные проблемы транспортировки и перемещения громоздких воздушных компрессоров и пневматических молотов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KV 19
Вес кг	20
Габариты ДхШ см	72x45
Размер бит мм	25x108 std (1"x4 1/4")
Расход масла л/мин	20-30
Рекомендуемый л/мин	20
Давление, Бар	150
Частота ударов	1300-1500
Энергия удара	7 кгм
Тип рукояти	"Т" антивибрационная

ПЕРФОРАТОР

HD 13

- *Высокая частота и сила удара по долотам обеспечивают максимальную скорость бурения*
- *Всего несколько движущихся частей, постоянно смазывающихся маслом, обеспечивают надежность и непревзойденный срок службы.*
- *Долота SDS PLUS также можно использовать с соответствующим адаптером*
- *Универсальная стандартная насадка SDS MAX позволяет использовать большой ассортимент стандартных буровых долот*

**** ВНИМАНИЕ К ПОТОКУ МАСЛА***
Поток выше 25 л/мин вызывает увеличение противодавления, что может привести к неисправности инструмента

HD13 – перфоратор с гидравлическим приводом для сверления бетона, кирпичной кладки и природного камня. Мощный и легкий, он идеально подходит для тех случаев, когда требуются производительность, маневренность и безопасность. Насадка для бит универсального стандарта типа SDS MAX, позволяет использовать широкий ассортимент стандартных бит. Гидравлический привод обеспечивает мощность, длительный срок службы, низкий уровень шума и вибраций, минимальное техническое обслуживание, надежность, **HD13** незаменим для использования в работах под водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HD 13
Вес кг	13
Габариты ДхШ см	50x19
Тип насадки	SDS MAX
Размер биты	5-50 мм
Расход масла л/мин	20-25*
Рекомендуемый л/мин	20
Давление бар	140
Частота ударов	1200
Частота вращения об/мин	900

Доступен в подводной версии

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

DC 14 - DC 16 - DC 18

Диаметр диска 350 - 400 мм

Три модели имеют одинаковую механику, вес, размеры и внешний вид, они отличаются только 3-мя различными рабочими объемами гидромоторов и, следовательно, каждая для разных требований гидравлического потока, которым соответствуют надлежащие число оборотов.

Доступен в подводной версии

- ***Эксклюзивный высокопроизводительный гидравлический двигатель DOA с высокой производительностью даже при высокой режущей нагрузке***
- ***Пила устанавливается на тележку SC40 и за несколько секунд превращается в практичный резчик асфальта.***
- ***Вода подается на диск из центра и без уязвимых внешних водяных шлангов, что обеспечивает идеальное охлаждение***
- ***Рычаг для остановки подачи воды на диск***
- ***Небольшое количество движущихся частей, которые постоянно смазываются, обеспечивают надежность и непревзойденный срок службы***

Гидравлическая дисковая пила с диаметром диска 400 мм, может комплектоваться «черными» абразивными дисками по металлу или алмазными дисками для резки железобетона и строительных материалов. Имеет непревзойденное соотношение веса и мощности, гидравлическое управление является гарантией максимальной безопасности, отсутствие электричества, следовательно, невозможность поражения электрическим током, отсутствие паров и выбросов, минимальный уровень шума, вибрации и технического обслуживания, надежность, длительный срок службы и возможность работы в любом положении, а также может использоваться для работ под водой.

DC 16 доступен в трех подмоделях с различными характеристиками гидравлического потока, и с соответствующими гидромоторами разного размера и производительности.

- **DC14, расход 20 л/мин, может работать с дисками с максимальным диаметром 350 мм (14 дюймов).**
- **DC16, расход 30 л/мин, может работать с дисками диаметром 400мм (16 дюймов) и 350 мм (16 дюймов).**
- **DC18, расход 38 л/мин, может работать с дисками диаметром 400 мм (16 дюймов) и 350 мм (16 дюймов).**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DC 14	DC 16	DC 18
Вес кг	8,5	8,5	8,5
Габариты ДхШ см	70x40	70x40	70x40
Расход масла л/мин	20	30	40
Рекомендуемый л/мин	20	30	38
Давление Бар	140-180	140-180	140-180
Диаметр диска мм	350	400	400
Диаметр вала мм	25,4 (1”)	25,4 (1”)	25,4 (1”)
Глубина пропила мм	120	145	145
Скорость вращения об/мин	4300	4300	4300
Вращение	по часовой стрелке	по часовой стрелке	по часовой стрелке

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

DC 20 - DC 22

Диаметр диска 450 - 500мм

- ***Эксклюзивный высокопроизводительный гидравлический двигатель DOA с высокой производительностью даже при высокой режущей нагрузке***
- ***Пила устанавливается на тележку SC40 и за несколько секунд превращается в практичный резчик асфальта.***
- ***Вода подается на диск из центра и без уязвимых внешних водяных шлангов, что обеспечивает идеальное охлаждение***
- ***Рычаг для остановки подачи воды на диск***
- ***Небольшое количество движущихся частей, которые постоянно смазываются, обеспечивают надежность и непревзойденный срок службы***

Возможно использовать как асфальторезчик вместе с тележкой SC40

Доступен в подводной версии

Гидромотор нашего производства, способный непрерывно работать до 6000 об/мин

Дисковые пилы **DC20** и **DC22** с диаметром диска 450 и 500 мм для резки армированного бетона, асфальта и строительных материалов. **DC20** и **DC22** эргономичны и легки, имеют непревзойденное соотношение веса и мощности, гидравлическое управление гарантирует максимальную безопасность, отсутствие электричества, отсутствие паров и выбросов, минимальный уровень шума, вибрации и технического обслуживания, надежность, длительный срок службы и возможность работы в любом положении, а также может использоваться при работе под водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DC 20	DC 22
Вес кг	11	13
Габариты ДхШ см	70x40	70x40
Расход масла л/мин	40	40
Рекомендуемый л/мин	40	40
Давление Бар	140-180	140-180
Диаметр диска мм	450	500
Диаметр вала мм	25,4 (1")	25,4 (1")
Глубина пропила мм	187	202
Скорость вращения об/мин	3500 spm	2500 spm
Вращение	по часовой стрелке	по часовой стрелке

ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

AS 23

Диаметр диска 230 мм (9″)

- ***Уникальный чрезвычайно надёжный гидромотор DOA с высоким КПД, сохраняет скорость даже при больших усилиях на диске.***
- ***Возможность работы с гидравлическим потоком 20 или 30 л/мин (уточняется в заказе)***
- ***Несколько движущихся частей, постоянно смазываемых, обеспечивают надежность и непревзойденный срок службы***
- ***Высокая устойчивость к противодавлению позволяет использовать длинные РВД***
- ***Вспомогательная рукоятка и регулируемая крышка корпуса***

AS23 представляет собой компактную шлифовальную машину для шлифовки/резки, гидравлическое функционирование обеспечивает мощность, бесшумность, длительный срок службы и максимальную безопасность благодаря полной невозможности поражения электрическим током. По этим характеристикам **AS23** незаменима при наружных работах в присутствии воды, при обслуживании инженерных сетей, при очистке металла под сварку, при земляных работах, а также при ПОДВОДНЫХ РАБОТАХ. Устанавливаются стандартные диски диаметром 23 см или металлические щетки для чистки или очистки корпусов судов и гребных винтов от морских образований. С отрезным диском **AS23** становится дисковой пилой, маневренность которой позволяет выполнять работы в труднодоступных местах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AS 23
Вес кг	5
Габариты ДхШ см	32x25
Расход масла л/мин	20-30
Давление Бар	140-180
Диаметр диска	230 мм – вал 22-23мм
Частота вращения	5500 об/мин при 30 л/мин
Частота вращения (подводная)	2200 об/мин при 30 л/мин
Глубина пропила мм	50

ЦЕПНАЯ ПИЛА

HDS 6

Hydraulic pressure 175 Bar

- *Глубокая режущая способность*
- *Боковая рукоятка прорезинена для максимального комфорта.*
- *Высокоскоростной гидромотор 6600 об/мин.*
- *Встроенная система охлаждения*
- *Быстроразъемное соединение для воды*
- *Система быстрого натяжения для регулировки натяжения цепи (запатентовано)*
- *Корпус из высокопрочного алюминиевого сплава*

Доступен в подводной версии

Гидромотор собственного производства
Система QUICK TENSION для быстрого натяжения цепи

HDS6 – это алмазная цепная пила, подходящая для точных резов с кромками или в режиме резки заподлицо в бетоне и строительных материалах. **HDS6** также подходит для резки чугунных или железных труб. Инновационная запатентованная система Quick Tension позволяет плавно и быстро управлять натяжением цепи без разборки бокового кожуха и облегчает работу оператора в неудобных ситуациях или при работе под водой.

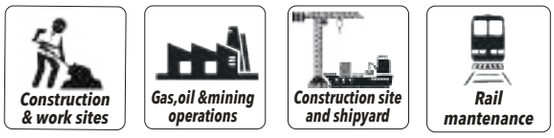
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HDS 6
Вес кг	13 с шиной и цепью 40см
Габариты ДхШ см	620x30
Ширина см	24
Поток масла л/мин	40
Давление Бар	175
Рабочая скорость	5800 об/мин без нагрузки
Глубина реза см	до 65

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ ГАЙКОВЁРТЫ

DHW 3034 - DHW 301 - DHW 501

7,6 kg

- *Контроль крутящего момента: регулируемый крутящий момент до 3000-5000 Нм, для самых сложных работ.*
- *3-кулачковый ударный механизм*
- *Крышка гидромотора с теплоотводом*
- *Инвертор вращения*
- *Рукоятка полностью изготовлена из эргала*
- *Эргономичная рукоятка со встроенным гидравлическим контуром*
- *Механический спусковой крючок с предохранительным рычагом*



Доступен в подводной версии

Незаменим для: механических и промышленных мастерских, инфраструктуры и железнодорожного транспорта, нефтяной и газовой промышленности, горнодобывающей промышленности и работ при отрицательных температурах, когда невозможно использование пневматического инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DHW 3034	DHW 301	DHW 501
Вес кг	7,6	7,7	8,8
Посадочный размер	3/4”	1”	1”
Применимость для болтов	M14 - M24	M18 - M33	M18 - M36
Макс крутящий момент	3000 Нм	3000 Нм	5000 Нм
Скорость вращ.(без нагрузки)	2800 об/мин	2800 об/мин	1700 об/мин
Расход масла л/мин	10-20	10-20	10-20
Длина мм	421	288,8	323,4

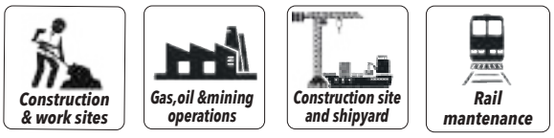
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ ГАЙКОВЁРТЫ

DHW 9512 - DHW 17012

- *Контроль крутящего момента: регулируемый крутящий момент до 9500-17000 Нм, для самых сложных работ.*
- *3-кулачковый ударный механизм*
- *Крышка гидромотора с теплоотводом*
- *Инвертор вращения*
- *Рукоятка полностью изготовлена из эргала*
- *Эргономичная рукоятка со встроенным гидравлическим контуром*
- *Механический спусковой крючок с предохранительным рычагом*

kg 13,6

модель с Т- образной рукоятью



Доступен в подводной версии

Незаменим для: механических и промышленных мастерских, инфраструктуры и железнодорожного транспорта, нефтяной и газовой промышленности, горнодобывающей промышленности и работ при отрицательных температурах, когда невозможно использование пневматического инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DHW 9512	DHW 17012
Вес кг	13,6	22,7
Посадочный размер	1 1/2"	1 1/2"
Применимость для болтов	M24 - M56	M30 - M80
Макс крутящий момент	9500 Нм	17000 Нм
Скорость вращ.(без нагрузки)	1350 об/мин	1200 об/мин
Расход масла л/мин	10-20	10-20
Длина мм	363	496

ДРЕЛИ ДЛЯ КОРОНКОВОГО СВЕРЛЕНИЯ

AK 46 S - AK 46 G

AK 46 S - ø 30 - 100 мм – AK 46 G - ø 80 - 160 мм

Незаменим для подводных работ!

- ***Предохранительный клапан, автоматически прекращающий вращение в случае закусывания коронки***
- ***Курок с кнопкой блокировки для использования инструмента на буровой станине***
- ***Оснащен уровнем для отображения вертикальной/ горизонтальной линейности отверстий.***
- ***Конструкция из Ergal и нержавеющей стали для обеспечения легкости и долговечности.***
- ***Специальная регулируемая задняя рукоятка позволяет надавливать на инструмент грудью или коленом***

Доступен в подводной версии

AK46 представляет собой гидравлическую корончатую дрель, предназначенную для ручного использования или использования с буровыми станками (станинами). Инструмент доступен в двух конфигурациях:
• AK46 S для отверстий ø 30 а 100 мм • AK46 G для отверстий ø 80 а 160 мм.
Гидравлическое функционирование и превосходные технические характеристики обеспечивают ряд преимуществ, недоступных для традиционных электрических бурильных инструментов: – Невозможность поражения электрическим током, возможность работы даже при полном погружении в воду – Отсутствие вибрации и шума – Непревзойденное соотношение веса/мощности/размера – Долгий срок службы и минимальные потребности в техническом обслуживании – Гидромотор не может быть поврежден даже в случае длительной блокировки вращения или перегрузки (в отличии от электроинструмента) AK46 во многих условиях является уникальной альтернативой традиционным электроинструментам, он идеален в техническом обслуживание газовых, водопроводных, канализационных сетей, незаменим при необходимости создания отверстий для труб через стены исторических зданий, не подвергая их вибрации.
Незаменим в подводных работах!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AK 46 S	AK 46 G
Вес кг	8 (без рукояти)	8 (без рукояти)
Габариты ДхШхВ см	40x9x32	40x9x32
Диаметр отверстий мм	30-100	80-160
Расход масла л/мин	20-30	20-30
Частота вращения@20л/мин	600	400
Частота вращения@30л/мин	1500	1000
Давление Бар	140-180	140-180
Сменный инструмент	внеш 1-1 / 4 “BSP Male внут 1/2 “BSP Female	внеш 1-1 / 4 “BSP Male внут 1/2 “BSP Female

AK46 на станине

ДРЕЛИ ДЛЯ КОРОНКОВОГО СВЕРЛЕНИЯ

AK 50

Для отверстий до ø 700 mm

Доступен в подводной версии

AK50 – гидравлический инструмент для бурения отверстий диаметром до 70 см в тяжелых условиях. Инструмент изготовлен из лучших компонентов и материалов, чтобы обеспечить высокую производительность и максимальную надежность. Для большей скорости и производительности бурения на инструмент можно установить шесть различных гидромоторов орбитального типа, что означает высокую эффективность и долгий и безаварийный срок службы. Двигатель объемом 20 куб.см для малых диаметров является шестеренчатым.

Доступны в 6 вариантах рабочего объема и числа оборотов гидромотора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AK 50
Вес кг	13
Габариты см	54x22
Присоединение	1-1/4" (внутр. 1/2" BSP)
Расход масла л/мин	30-38
Давление Бар	120-200
Мощность мотора	9кВт (38л/мин140Бар)
Скорость вращения	90-1750 об/мин
Сменный инструмент	внеш. 1-1 / 4 "BSP Male внутр. 1/2 "BSP Female

Варианты Гидромоторов см3	AK 50 скорость/диаметр - варианты гидромоторов	
	об/мин при 30 л/мин øмм	об/мин при 38 л/мин øмм
20	1400 об/мин-ø 40-100	1750 об/мин-ø 30-60
50	600 об/мин-ø 70-120	760 об/мин-ø 50-100
100	300 об/мин-ø 130-250	380 об/мин-ø 130-180
160	180 об/мин-ø 300-360	220 об/мин-ø 250-310
200	150 об/мин-ø 400-600	190 об/мин-ø 250-400
315	90 об/мин-ø 500-700	120 об/мин-ø 450-600

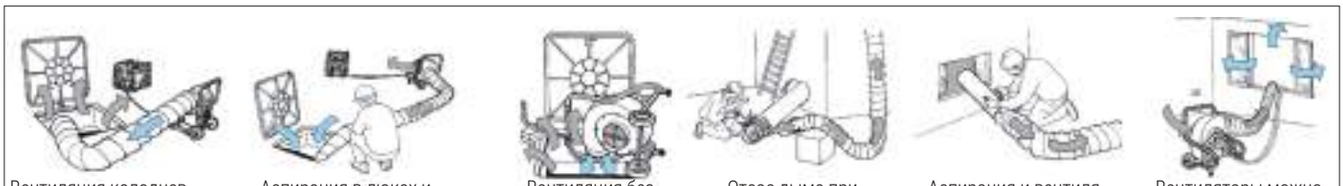
Станина в комплект поставки не входит

ВЕНТИЛЯТОРЫ

• Гидравлический • Бензиновый • Электрический - МОТОРЫ

CENTRIFUGAL VENTILATORS - ASPIRATORS

DOA производит полную линейку вентиляторов, мощных, эффективных и легко транспортируемых, их использование для вентиляции и обеспечения безопасности в закрытых помещениях является обязательным до, во время и после работ в среде, которая может быть опасной, токсичной, легковоспламеняющейся или взрывоопасной, например туннели, подвалы, люки, бункеры, трюмы, резервуары, нефтехимические заводы, колодцы, заправочные станции, склады, шахты, лаборатории, выемки в замкнутом пространстве, канализационные каналы, газораспределительные сети и т. д. Эксклюзивная система DOA для фиксации шлангов обеспечивает быструю установку на горловине простым «застегиванием» края шланга на штифты только руками без использования отверток или ремней/хомутов. Улитку и вентилятор можно без проблем мыть, так как они из высокопрочного пластика, необходимость ухода минимальна.



Вентиляция колодцев и закрытых помещений | Аспирация в люках и закрытых помещениях | Вентиляция без рукава | Отсос дыма при сварочных работах | Аспирация и вентиляция в определенной точке | Вентиляторы можно размещать непосредственно в закрытом помещении

ВЕНТИЛЯТОРЫ

AV 28 H

Гидравлический

- *Высокая мощность благодаря возможности гидромотора придавать высокую скорость вентилятору.*
- *Гидромотор не имеет выхлопа, поэтому можно работать непосредственно в закрытом помещении.*
- *Отсутствие электричества делает его безопасным при контакте с водой*
- *Тихий, без вибрации, минимальная потребность в обслуживании*
- *Может использоваться в нескольких положениях для направления или всасывания потока воздуха непосредственно из люков, канализационных колодцев.*
- *Может питаться от гидроагрегатов или от гидравлического контура грузовых автомобилей, мини- экскаваторов и т.п.*
- *Гидравлический двигатель оснащен предохранительным клапаном для защиты от превышения гидравлического потока / скорости вращения вентилятора.*
- *Рама из нержавеющей стали со складной ручкой и подъемным крюком*
- *для удобного перемещения*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AV 28 H - HYDRAULIC
Вес кг	21
Габариты ДхШхВ	60x57x74
Диаметр воздуховода	200 mm (8”)
Расход масла л/мин	20-40
Давление Бар	100-210
Материал корпуса и улитки	пластик
Поток воздуха	2100 м^3/ ч при 2900 об/мин

ВЕНТИЛЯТОРЫ

AV 28 S

С бензиновым двигателем

- ***Высокая мощность, можно использовать в автономном режиме***
- ***Рама из нержавеющей стали со складной ручкой и подъемным крюком для удобного перемещения***
- ***Воздуховодный шланг можно монтировать на корпус всего за несколько секунд и без использования инструментов благодаря эксклюзивной системе быстрого крепления***
- ***Улитку и вентилятор можно без проблем мыть***

Практичный центробежный вентилятор с бензиновым двигателем. Мощный и легко транспортируемый, его использование является обязательным по закону для обеспечения условий безопасности до и во время операций в замкнутой среде, которая может быть опасной или взрывоопасной, например, в туннелях, подвалах, люках, больших резервуарах, трюмах, колодцах, нефтехимических заводах, газовых установках, шахтах, лабораториях, узких траншеях, канализационных каналах, газораспределительных сетях и т. д. Чрезвычайно легкие – могут использоваться с гибким шлангом или без него, гибкие шланги необходимы, когда воздух должен транспортироваться В или ИЗ определенной точки, без шлангов может использоваться для создания мощной «воздушной стены». Улитка и крыльчатка выполнены из прочного полиэтилена и полипропилена, невосприимчивых к воде, ржавчине и коррозии, рама изготовлена из прочной нержавеющей стали.

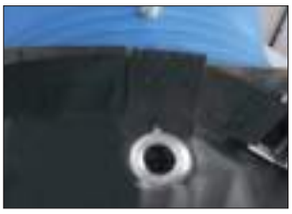
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AV 28 S - GASOLINE ENGINE
Вес кг	21
Габариты ДхШхВ	60x57x74
Диаметр воздуховода	200 mm (8”)
Мощность двигателя	3 лс Honda
Материал корпуса и улитки	пластик
Поток воздуха	2100 м³/ ч при 2900 об/мин

ВЕНТИЛЯТОРЫ

AV 28 E

С электро двигателлем

- *Может работать от обычных электрических розеток или от небольших генераторов.*
- *Электродвигатель не имеет выхлопа, поэтому его можно размещать непосредственно в закрытом помещении.*
- *Тихий, без вибрации, минимальная потребность в обслуживании*
- *Может использоваться во многих положениях - в нормальном положении вверх или с наклоном в сторону или назад для направления или всасывания потока воздуха непосредственно из люков, канализационных колодцев и т. д.*
- *Рама из нержавеющей стали со складной ручкой и подъемным крюком для удобного перемещения*
- *Воздушные шланги можно монтировать на воздуховод всего за несколько секунд и без использования инструментов благодаря эксклюзивной системе быстрого крепления.*



Процесс установки воздуховодного шланга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AV 28 E - ELECTRIC
Вес кг	21
Габариты ДхШхВ	60x57x74
Диаметр воздуховода	200 mm (8”)
Мощность двигателя	1,5 KW - 230 V 50 Hz
ВКЛ/ВЫКЛ	на моторе с кнопкой аварийного откл
Материал корпуса и улитки	polyetilene
Поток воздуха	2100 m^3 x h @2900 fan speed

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

АН 15

Гидравлический актуатор для привода оборудования для бурения/врезки в трубопроводы под давлением

Всего за 4 минуты выполняет операцию, на которую, работая вручную, потребовалось бы минимум 20 минут

АН15 используется для открытия/закрытия запорной арматуры

АН15 для работ по врезке в трубопроводы под давлением

АН15 – это инструмент, предназначенный для вращения в двух направлениях буровых машин при врезке под давлением, которые обычно необходимы при обслуживании газовых и водопроводных сетей. Благодаря своим исключительным характеристикам **АН15** может использоваться также для вращения других поворотных устройств, таких как: ворота, оросительные каналы, подъем/опускание железнодорожных устройств, вращение редукторов и т.д. Инструмент оснащен рукояткой управления «поворотного типа» для поворота по часовой стрелке и против часовой стрелки, управление ВКЛ/ВЫКЛ пропорционально, поэтому можно увеличивать или уменьшать скорость в обоих режимах вращения, крутящий момент и скорость вращения можно регулировать, воздействуя на два клапана, которые контролируют эти функции. Рукоятка с пружинным возвратом обеспечивает полную безопасность, вращение немедленно останавливается, когда оператор отпускает рукоятку

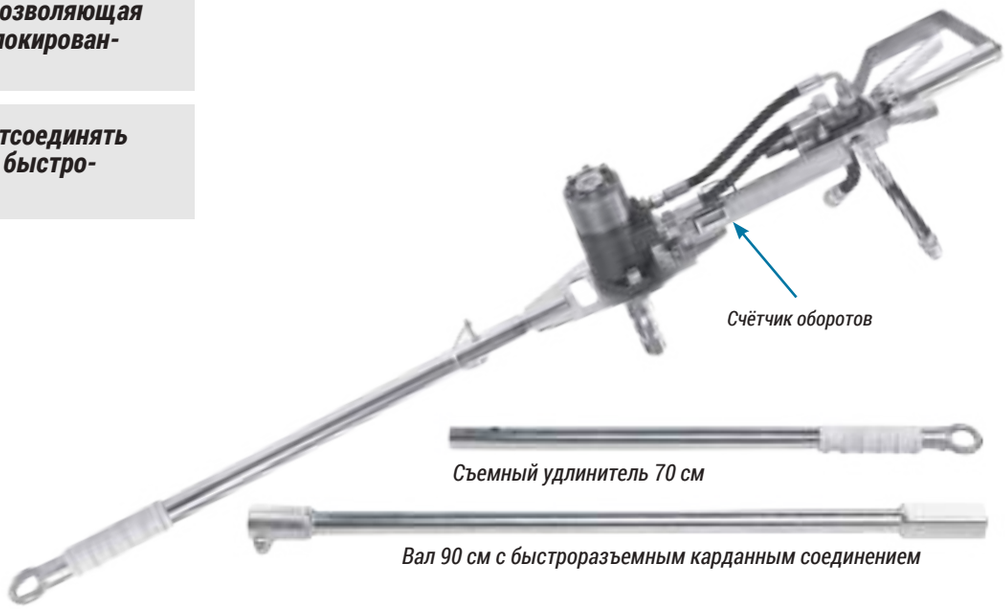
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	АН 15
Вес кг	5,5
Габариты ДхШ	18x56
Квадрат привода	12 mm - 1/2”
Давление Бар	140
Скорость вращения	10-150 об/мин регулируемая
Крутящий момент	55 Нм регулируемый
Врашение	по/против часовой стрелки

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

VO 31

Для привода запорной арматуры

- ***Высокая сила вращения, позволяющая вращать даже сильно заблокированные устройства***
- ***Вал длиной 90 см можно отсоединять и подсоединять благодаря быстроразъемному соединению***



Мощный и современный гидравлический инструмент, предназначенный для привода запорной арматуры, исключает утомительные и длительные ручные операции. Длинная рукоятка и управление вращением по часовой/против часовой стрелки гарантируют отличный контроль операций в любых условиях, может использоваться одним или двумя операторами и работать как от гидравлических станций, так и от гидравлических контуров различной техники, его применение гарантирует безопасность и большую экономию времени. Гидравлический привод означает отсутствие шума, низкую вибрацию, надежность, долгий срок службы, минимальные требования к техническому обслуживанию, невозможность поражения электрическим током. Его также можно использовать для привода таких устройств как затворы оросительных каналов, различные кривошипные механизмы. VO31 повышает производительность и упрощает работу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	VO 31
Вес кг	16
Габариты ДхШхВ (см)	95x33x21
Вращение	по/против часовой стрелки
Кол-во оборотов 20 л/мин	0 -70 об/мин
Кол-во оборотов 30 л/мин	0 -100 об/мин
Счётчик оборотов	да, цифровой с дисплеем
Крутящий момент	400 Нм при 140 бар
Регулировка крутящего момента	да
Регулировка оборотов	да
Расход масла л/мин	15-40
Давление Бар	140-180

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

RS 80

Гидравлическая сабельная пила для металлических и полиэтиленовых труб

- *Отсутствие электричества означает полную безопасность*
- *Быстрая и точная резка*
- *Ножи разной длины для разных материалов доступны для мокрой и сухой резки*
- *Возвратно-поступательная частота резки регулируется в режиме реального времени без остановки резки*
- *Резка труб диаметром до 16 дюймов свободным лезвием без установки «дуговой направляющей»*
- *Доступен аксессуар «направляющая дуга» для длинных лезвий и резки труб*
- *диаметром более 16 дюймов*

RS80 – это мощная гидравлическая сабельная пила, предназначенная для быстрой и безопасной резки труб из стали, чугуна, цемента и полиэтилена диаметром до 600 мм. Также возможно резать балки и металлические изделия в линейной конфигурации. Гидравлический привод обеспечивает низкий уровень шума, отсутствие вибрации, длительный период использования, минимальное техническое обслуживание, неуязвимость для воды и грязи, а также полную невозможность поражения электрическим током. Точный и надежный инструмент значительно повышает производительность и эффективность при обслуживании газовых и водопроводных сетей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RS 80
Вес кг	9
Габариты ДхШ см	50x19
Диапазон резки	600 мм
Ход лезкия	25 мм
Частота резки	10 -200 регулируемая
Расход масла	20-30 л/мин
Давление	100-200 Бар

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

RS 80

Гидравлическая сабельная пила для металлических и полиэтиленовых труб

Сабельная пила

Крепления входят в комплект

Направляющая дуга

Лезвия			
Длина	**Материал**	**режущая способность**	**Артикул**
300 мм	сталь-чугун-цветной метал	170 мм	A671121
400 мм	сталь-чугун-цветной метал	260 мм	A671122
500 мм	сталь-чугун-цветной метал	350 мм	A671123
600 мм	сталь-чугун-цветной метал	440 мм	A671124
800 мм	сталь-чугун-цветной метал	650 мм	A671125
900 мм	сталь-чугун-цветной метал	750 мм	A671126
200 мм	сталь-чугун-цветной метал	120 мм	A671127
400 мм	жесткий пластик	260 мм	A671128
800 мм	жесткий пластик	700 мм	A671129
300 мм	полиэтилен	170 мм	A671130
530 мм	цемент	450 мм	A671131

DIAMOND BLADES FOR ONLY DRY CUTTING			
Длина	**Материал**	**режущая способность**	**Артикул**
320 мм	полиэтилен-цемент	200 мм	A671132
490 мм	полиэтилен-цемент	320 мм	A671133
800 мм	полиэтилен-цемент	700 мм	A671134

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

ST 10

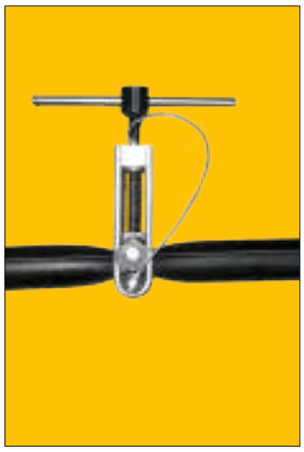
Инструмент для пережимания полиэтиленовых труб диаметром до 67 мм

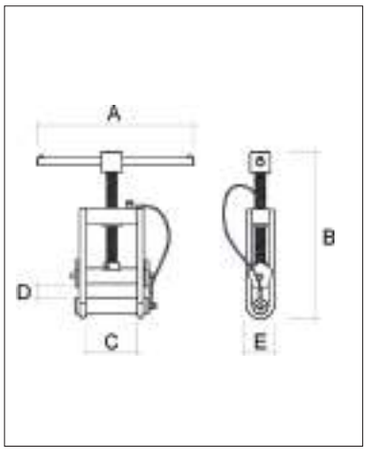
Пожизненная гарантия!

- ***Полностью оцинкован для защиты от ржавчины***
- ***Бронзовая резьбовая втулка предотвращает заедание и не требует смазки***
- ***Конфигурация изделия позволяет использовать контрстержень между ножками, чтобы удерживать бранши в положении под углом 90° на трубе***
- ***Нижняя планка с позиционирующими канавками закреплена цепью от потерь***
- ***Центральная панель имеет резьбовое отверстие 12 МА, которое позволяет вставлять длинный контрвинт (любого типа) для удерживания браншей под углом 90°***

ST10 – пережимания полиэтиленовых труб для газа и воды диаметром до 63 мм. Тиски изготовлены для обеспечения максимальной практичности и безопасности. Скользящий рычаг обеспечивает легкую и легкую работу в любом положении, верхняя челюсть оснащена двумя вращающимися пластинами, которые выполняют функцию датчиков для предотвращения чрезмерного сжатия и деформации материала. Нижняя челюсть самоустанавливающаяся и крепится к инструменту цепью, предотвращающей утерю. **Быстрый, надежный, простой в использовании инструмент не требует обслуживания.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ST 10
Вес кг	4,7
Тип трубы	ПЭ Ду 16-63мм
Материал	сталь-бронза
Габариты мм	
A	300
B	390 открыт - 297 закрыт
C	100
D	100 открыт
E	54





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

PC 105

Оборудование для пережимания труб для остановки потока в трубах из стали и полиэтилена

- ***Небольшие размеры позволяют работать в ограниченном пространстве***
- ***Изготовление из высокопрочной стали***
- ***Набор можно использовать для пережима конца трубы перед сваркой***

PC105 представляет собой мощное гидравлическое оборудование, предназначенное для быстрого пережима труб с наружным диаметром до 80 мм и толщиной стенки до 3 мм для стальных труб и диаметром 100 мм и толщиной 20 мм для полиэтиленовых труб. **ПРИМЕЧАНИЕ** – оборудование может сжимать только пластичные металлы или пластмассы – **НЕ ЧУГУН – НЕ ДЛЯ ХРУПКИХ ТРУБ,** производительность сжатия может варьироваться в зависимости от прочности материала на растяжение и от отношения диаметр/толщина. Оборудование незаменимо, когда в аварийных ситуациях необходимо перекрыть поток из поврежденной трубы. Основным инструментом является гидроцилиндр, который вкручивается в поперечину. Зажим, образованный двумя прочными губами, скользящими по резьбовым стержням, устанавливается вокруг трубы для прессования и крепится к узлу цилиндр/поперечина двумя стержнями, теперь эта группа представляет собой мощные гидравлические тиски, которые оператор может приводить в действие с помощью гидравлического ручного насоса. Цилиндр будет сжимать трубу до соприкосновения противоположных стенок. Идеально подходит для газовых и водных компаний – военного и морского секторов, аварийно-спасательной и гражданской защиты, нефтеперерабатывающих заводов, химической и нефтехимической промышленности, трубопроводов, очистных сооружений, электростанций, подводных работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PC 105
Вес кг	8
Стальные трубы	макс 80 мм - толщина стенки 4 мм
ПЭ трубы	макс 100 мм - толщина стенки 20 мм
Ход цилиндра	100 мм
Ширина поперечины	125 мм
Длина РВД	4 м
Давление	700 Бар
Тип ручного насоса	ручной с РВД и БРС

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

PC 49

Гидравлическое оборудование для аварийного пережимания стальных труб

- ***Мощность и скорость, простота использования***
- ***Позволяет выполнять компрессионные операции с трубой заподлицо со стенкой***
- ***Широкое входное отверстие позволяет работать с трубами, покрытыми защитной лентой.***
- ***Высококачественный ножной насос обеспечивает легкую работу без усилий***
- ***Эксплуатационный срок службы, отсутствие обслуживания, инструмент изготовлен из высокопрочной стали***

Инструмент предназначен для аварийного быстрого обжатия поврежденных стальных трубопроводов,. Операторам хорошо известны повреждения и опасности при повреждении трубопроводов. Эти повреждения требуют немедленного экстренного вмешательства для прекращения утечки газа и вообразимых рисков. Высокая компрессионная способность обеспечивает максимальную блокировку, иногда вплоть до полной остановки утечки под давлением. Удерживающий зажим (запатентованный) может удерживать инструмент в сжатом положении, позволяя оператору оставаться на безопасном расстоянии. Оборудование представляет собой гидравлический комплект, состоящий из: инструмента для обжатия труб педального типа, насоса высокого давления, гибкого гидравлического шланга высокого давления длиной 5 м с поворотным действием на цилиндре, металлического ящика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PC 49
Вес инструмента кг	16
Вес комплекта кг	42
Макс диаметр стальной трубы	Ø 65 мм - толщина стенки 3 мм
Диапазон разжатия механизма	67 мм
Гидравлический насос	ножной педального типа 700 Барг
Длина РВД	5 м

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

PC 49

Гидравлическое оборудование для аварийного пережимания стальных труб

Оборудование представляет собой синтез эффективности, практичности и функциональности, высококачественный продукт, предназначенный для безопасности города и персонала.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

ST 225

Гидравлический инструмент для пережимания труб из полиэтилена

Комплект ST225

- ***Прочный гидравлический цилиндр двойного действия с длинной направляющей штока, предназначенный для предотвращения деформации штока при полном выдвижении (типичный дефект традиционных инструментов с домкратами бутылочного типа)***
- ***Высококачественный гидравлический насос обеспечивает стабильность, инструмент остается прочно закрепленным на трубе, поэтому нет типичного раскачивания, возможного с традиционными инструментами, отдельный насос дает также возможность работать с инструментом в любом положении.***
- ***Поставляется с двумя сериями проставок для SDR 11 и SDR17, необходимых для предотвращения чрезмерного сжатия трубы.***
- ***Усилие, необходимое для пережимания, минимально благодаря типу насоса и большому цилиндру.***
- ***Высокая мощность гарантирует полное сжатие даже на трубах большого диаметра, а также зимой, когда полимер очень твердый***
- ***Поставляется в прочном деревянном ящикесзамкамидля транспортировки.***

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ST 225
Вес кг	55 без нижней губы
Диапазон диаметров	ПЭ от 90мм до 225мм (3”-9”)
Тип трубы ПЭ	SDR 11 -SDR 17
РВД	diameter 1/4” - SAE 100 R2
РВД длина	3 м с БРС
Тип гидронасоса	Двойного действия с инверсией
Вес насоса кг	18

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ

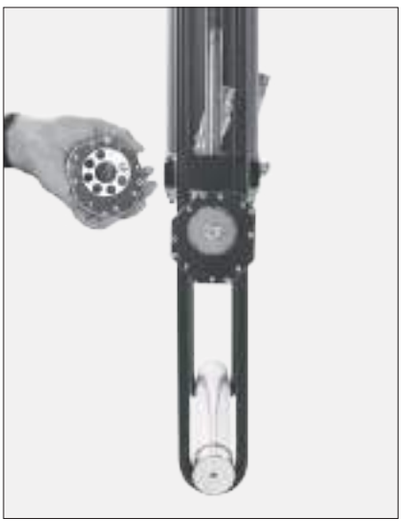
ST 225

Гидравлическое оборудование для аварийного пережимания стальных труб

ST225 – инструмент для пережимания труб, предназначенный для перекрытия потока в полиэтиленовых трубах диаметром до 225 мм (9 дюймов), не имеет типичных проблем аналогичных инструментов, которые для обжатия используют обычные гидравлические домкраты«бутылка».
ST225 допускает медленное повторное открытие захватов в конце сжатия, труба может быть повреждена больше на этапе повторного открытия, чем на этапе сжатия, потому что быстрое повторное открытие, характерное для бутылочных домкратов, вызывает так называемый феномен «запутывания» полиэтиленовых волокон. Слишком быстрое повторное раскрытие не позволяет молекулам полимера вернуться в исходное положение, вызывая микроповреждения в трубе, что часто приводит к разрыву, ST225 исключает эту проблему. Благодаря прочности и эксклюзивным характеристикам ST225 обеспечивает наилучшие результаты при работе на трубопроводе.

Длинный Т-образный ключ для механической блокировки трубы при полном сжатии

Гидравлический насос и РВД



Вращающиеся калибры для избежание чрезмерного сжатия трубы и последующего повреждения полиэтиленовых волокон

ПОМПЫ

ПОМПЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПОМП

- БОЛЬШАЯ МОЩНОСТЬ/ СООТНОШЕНИЕ МАССЫ И ГАБАРИТНЫХ РАЗМЕРОВ
- КОМПАКТНЫЙ И УДОБНЫЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ
- РАБОТАЮТ ОТ ВСЕХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ
- МОЖЕТ РАБОТАТЬ “В СУХУЮ” БЕЗ ПОВРЕЖДЕНИЙ
- ПЕРЕКАЧИВАЮТ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ЖИДКОСТИ
- НЕ ТРЕБУЮТ ЭЛЕКТРИЧЕСТВА
- ТРЕБУЮТ МИНИМАЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
- МОГУТ ПЕРЕКАЧИВАТЬ АГРЕССИВНЫЕ И ГОРЮЧИЕ ЖИДКОСТИ И НЕФТЕПРОДУКТЫ

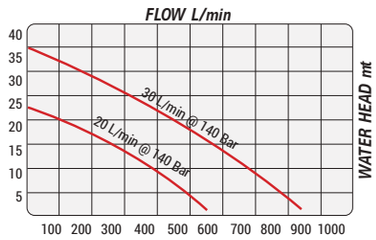
ПОМПЫ

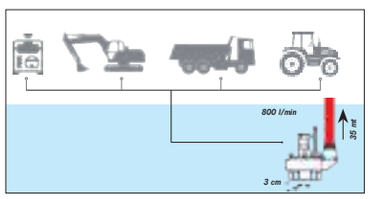
SP 20

Шламовая помпа

- *Упрощенная конструкция, обеспечивающая надежность и длительный срок службы и минимальные требования к обслуживанию*
- *Может работать «всухую» без повреждений*
- *Максимальный диаметр всего 22 см позволяет использовать в ограниченном пространстве*
- *Может работать от небольших маслостанций или от гидравлического контура мини- экскаваторов, тракторов и т. д.*
- *Гидравлический двигатель оснащен односторонним клапаном, который предотвращает случайную утечку масла при подключении к неправильному гидравлическому порту.*
- *Доступен вариант с уплотнениями «Витон» для перекачивания высокотемпературных жидкостей*

выход 2"





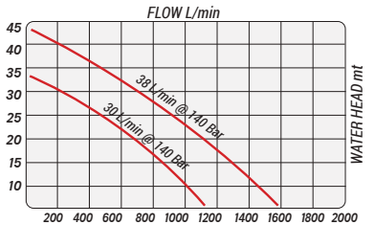
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SP 20
Диаметр выходного рукава	2"
Габариты ДхВ мм	220x300
Вес кг	8
Поток воды	800 л/мин
Напор	35 м макс
Размер частиц	3 см
Материал импеллера	хромированный чугун
Материал корпуса	нерж. сталь
Тип импеллера	открытый центробежный
Тип мотора	шестеренчатый
Расход масла	15 - 30 л/мин
Рекомендуемый	20 л/мин
Давление	100 - 210 Бар
Обратное давление	17 Бар макс

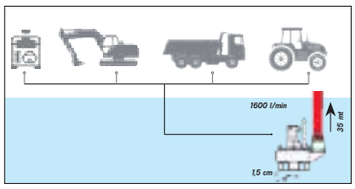
SP20 – это компактный и мощный погружной насос, предназначенный для перекачки мутной воды и тяжелых жидкостей в целом. Компактный и легкий насос обеспечивает скорость потока до 800 л/мин и максимальный напор воды 35 метров. Может перекачивать твердые частицы размером до 3 см. Он может работать всухую без повреждений. Компактный и безопасный, SP20 идеально подходит для аварийно-спасательных служб, для обслуживания городских газовых и водопроводных сетей, операторы могут работать, погружая ноги в ту же воду, в которой работает насос.

ПОМПЫ

WP 25

Гидравлический насос для чистой и умеренно мутной воды





- ***Чрезвычайно прочный и надежный, требует минимального обслуживания, может работать всухую.***
- ***Корпус насоса можно открыть за несколько минут без инструментов - для осмотра импеллера и насосной камеры.***
- ***Может работать от небольших силовых агрегатов или от гидравлического контура мини- экскаваторов, фургонов, тракторов, рабочих машин и т. д.***
- ***Перфорированное круглое основание позволяет качать слой воды глубиной всего в несколько сантиметров, что идеально подходит для подвалов и туннелей.***
- ***Гидравлический двигатель оснащен обратным клапаном, который предотвращает случайную утечку масла.***
- ***Предлагается с уплотнениями «Витон» для перекачивания высокотемпературных жидкостей.***

WP 25 – предназначенный для перекачивания чистой воды, грунтовой воды или умеренно мутных жидкостей, он может перекачивать твердые частицы во взвешенном состоянии размером до 2 см. Высокая производительность: расход 1600 л/мин и напор до 45 метров.
WP 25 идеально подходит для работ по обслуживанию городских сетей, перекачки больших объемов воды, наводнений, служб гражданской защиты и лесопожарной защиты и дорожных работ в целом.

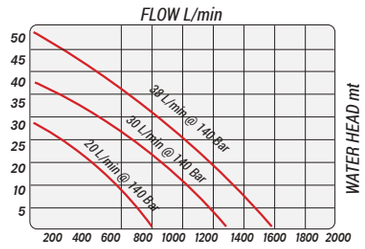
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	WP 25
Диаметр выходного рукава	3″
Габариты ДхВ мм	300x300
Вес	13 кг
Поток воды	1600 л/мин
Напор	45 м макс
Размер частиц	1,5 см
Тип импеллера	откр. центробежный
Материал корпуса	твердый алюминиевый сплав
Материал импеллера	хромированный чугун
Тип гидромотора	шестерёнчатый
Расход масла	15 - 38 л/мин
Рекомендуемый	30 л/мин
Давление	100 - 210 Бар
Обратное давление	17 бар макс

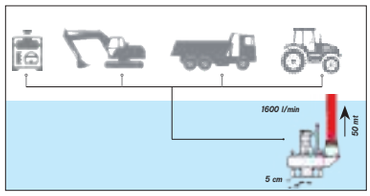
ПОМПЫ

SP 35

Гидравлический шламовый насос

- *Чрезвычайно прочный и надежный, требует минимального обслуживания, может работать всухую без повреждений в течение неограниченного времени.*
- *Корпус насоса можно открыть за несколько минут без инструментов для осмотра рабочего колеса и насосной камеры.*
- *Может работать от небольших силовых агрегатов или от гидравлического контура мини-экскаваторов, фургонов, тракторов, рабочих машин и т. д.*
- *Гидравлический двигатель оснащен односторонним клапаном, который предотвращает случайную утечку масла при подключении к неправильному гидравлическому порту.*
- *Доступен с уплотнениями гидромотора «Viton» для перекачивания высокотемпературных жидкостей.*
- *Одноканальное рабочее колесо (без лопаток) оказывает минимальное механическое воздействие на жидкость, что ограничивает образование эмульсий и пен.*
- *Важная особенность при откачке разливов нефти и нефтепродуктов из «скиммеров» в море и озера.*





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SP 35
Диаметр выходного рукава	3″
Габариты ДхВ мм	350x370
Вес	17 кг
Поток воды	1600 л/мин
Напор	50 м макс
Размер частиц	5 см
Тип импеллера	закрытый моноканальный
Материал корпуса	нерж. сталь
Материал импеллера	нерж. сталь
Тип гидромотора	шестерёнчатый
Расход масла	15 - 38 л/мин
Рекомендуемый	30 л/мин
Давление	100 - 210 Бар
Обратное давление	17 бар макс

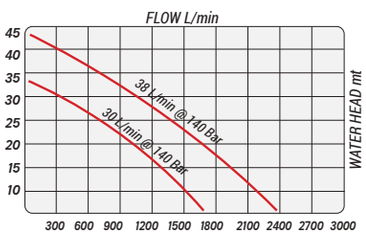
SP35 представляет собой гидравлический шламовый насос, рабочее колесо и корпус которого изготовлены из нержавеющей стали. Насос обеспечивает высокую производительность благодаря гидравлической мощности и эксклюзивному закрытому одноканальному рабочему колесу, что обеспечивает очень высокую эффективность при расходе до 1600 л/мин, напоре до 50 метров и возможности перекачивать плотную или очень мутную воду с взвешенными твердыми частицами до 50 мм в диаметре. **SP35** идеален для работ по обслуживанию городских сетей, перекачивающих очень плотные жидкости, против наводнений в службах гражданской защиты и дорожных работах в целом.

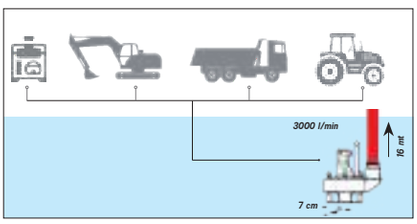
ПОМПЫ

SP 45

Гидравлический шламовый насос

- *Чрезвычайно прочный и надежный, требует минимального обслуживания, может работать всухую без повреждений в течение неограниченного времени.*
- *Корпус насоса можно открыть за несколько минут без инструментов для осмотра рабочего колеса и насосной камеры.*
- *Может работать от небольших силовых агрегатов или от гидравлического контура мини- экскаваторов, фургонов, тракторов, рабочих машин и т. д.*
- *Гидравлический двигатель оснащен односторонним клапаном, который предотвращает случайную утечку масла при подключении к неправильному гидравлическому порту.*
- *Доступен с уплотнениями гидромотора «Viton» для перекачивания высокотемпературных жидкостей.*
- *С аксессуаром миксер SG4 для дноуглубительных работ, установленным на с основании, он действует как напольный пылесос для непосредственного всасывания песка, легкого ила и твердого взвешенного материала.*





*Possibility to install the **SG4** mixer accessory which makes it possible to make liquids that are very dense or with a dry surface more fluid and therefore pumpable.*

ПОМПЫ

SP 45

Гидравлический шламовый насос

SP45 – профессиональный шламовый насос, предназначенный для перекачивания шламовых или высоконагруженных жидкостей с концентрацией шлама в жидкости до 20 %, может перекачивать взвешенные твердые частицы размером до 70 мм. Показатели очень высокие: расход до 3000 л/мин и напор до 16 метров. Корпус насоса изготовлен из нержавеющей стали с защитными пластинами из полиуретана и полиэфира, материалов, обеспечивающих непревзойденную прочность, устойчивость к истиранию, ударам и ржавчине. Он может работать всухую без повреждений неограниченное время. Идеально подходит для перекачки больших объемов чистой и грязной воды, для обслуживания подземных сетей газо- и водопровода, при наводнениях и стихийных бедствиях, при осушении колодцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SP 45
Диаметр выходного рукава	4”
Габариты ДхВ мм	400x500
Вес	28 кг
Поток воды	3000 л/мин
Напор	16 м макс
Размер частиц	7 см
Тип импеллера	открытый центробежный
Материал корпуса	хромированный чугун
Материал импеллера	нерж. сталь
Тип гидромотора	шестерёнчатый
Расход масла	30 - 40 л/мин
Рекомендуемый	38 л/мин
Давление	140 - 210 Бар
Обратное давление	17 бар макс

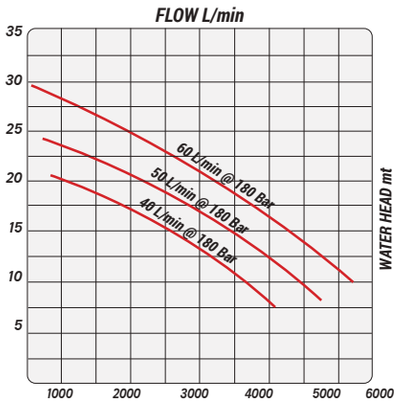
ПОМПЫ

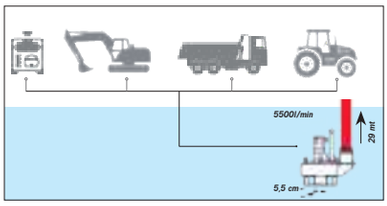
SP 55

Гидравлический шламовый насос для тяжелых условий эксплуатации

Идеальное решение при чрезвычайных ситуациях и наводнениях

- ***Перекачай всё! Крыльчатка-шнек может измельчать и перекачивать ветки, водоросли, тряпки, веревки, мешки и твердые предметы размером до 55 мм.***
- ***Высокая производительность, соотношение веса/размера/ мощности, недостижимое для других типов насосов – длительный срок службы, минимальное техническое обслуживание.***
- ***Поршневой двигатель гарантирует максимальную эффективность и возможность работы насоса всухую без его повреждения.***
- ***С аксессуаром миксер SG6 для дноуглубительных работ, установленным на с основании, он действует как напольный пылесос для непосредственного всасывания песка, легкого ила и твердого взвешенного материала.***





*Возможность установки миксера **SG6** который позволяет делать очень плотные взвеси пригодными для перекачивания*

ПОМПЫ

SP 55

Гидравлический шламовый насос для тяжелых условий эксплуатации

SP55 – это мощный погружной шламовый насос с гидравлическим поршневым мотором и 5-дюймовым нагнетательным патрубком, идеально подходящий для перекачки больших объемов чистой и грязной воды, аварийных работ в гражданской обороне, в военном секторе и для перемещения больших объемов жидкостей с большим количеством взвесей. Максимальная производительность 5500 л/ мин при напоре воды до 29 метров - перекачиваемые твердые частицы 5,5 см. Особое рабочее колесо с режущими ножами позволяет резать и перекачивать также взвешенные твердые частицы, такие как листья, ветки, водоросли, веревки или даже крупные линейные волокна. Особенность заключается в том, что насос можно устанавливать на стрелу экскаватора или трактора вместо ковша, превращая их в очень мощные комплексы для перекачивания жидкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SP 55
Диаметр выходного рукава	5”
Габариты ДхВ мм	500x800
Вес	95 кг
Поток воды	5500 л/мин
Напор	29 м макс
Размер частиц	5,5 см
Тип импеллера	открытый со шнеками
Материал корпуса	высокопрочная сталь
Материал импеллера	чугун
Тип гидромотора	поршневой
Расход масла	50 - 100 л/мин
Рекомендуемый	75 л/мин
Давление	150 - 350 Бар
Обратное давление	17 бар макс
Размер БРС	3/4” мин

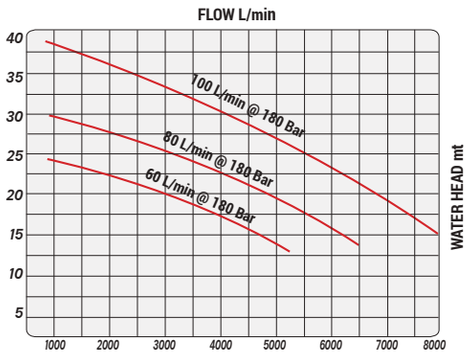
ПОМПЫ

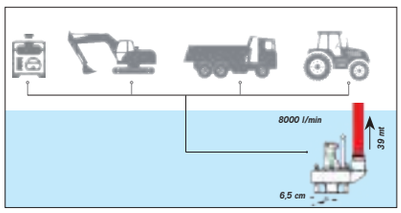
SP 65

Гидравлический шламовый насос для тяжелых условий эксплуатации

Идеальное решение при чрезвычайных ситуациях и наводнениях

- ***Перекачай всё! Крыльчатка-шнек может измельчать и перекачивать ветки, водоросли, тряпки, веревки, мешки и твердые предметы размером до 55 мм.***
- ***Высокая производительность, соотношение веса/размера/ мощности, недостижимое для других типов насосов – длительный срок службы, минимальное техническое обслуживание.***
- ***Поршневой двигатель гарантирует максимальную эффективность и возможность работы насоса всухую без его повреждения.***
- ***С аксессуаром миксер SG6 для дноуглубительных работ, установленным на с основании, он действует как напольный пылесос для непосредственного всасывания песка, легкого ила и твердого взвешенного материала.***





*Возможность установки миксера **SG6** который позволяет делать очень плотные взвеси пригодными для перекачивания*

ПОМПЫ

SP 65

Гидравлический шламовый насос для тяжелых условий эксплуатации

SP55 – это мощный погружной шламовый насос с гидравлическим поршневым мотором и 5-дюймовым нагнетательным патрубком, идеально подходящий для перекачки больших объемов чистой и грязной воды, аварийных работ в гражданской обороне, в военном секторе и для перемещения больших объемов жидкостей с большим количеством взвесей. Максимальная производительность 5500 л/ мин при напоре воды до 29 метров – перекачиваемые твердые частицы 5,5 см. Особое рабочее колесо с режущими ножами позволяет резать и перекачивать также взвешенные твердые частицы, такие как листья, ветки, водоросли, веревки или даже крупные линейные волокна. Особенность заключается в том, что насос можно устанавливать на стрелу экскаватора или трактора вместо ковша, превращая их в очень мощные комплексы для перекачивания жидкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SP 65
Диаметр выходного рукава	6”
Габариты ДхВ мм	550x900
Вес	135 кг
Поток воды	8000 л/мин
Напор	39 м макс
Размер частиц	6,5 см
Тип импеллера	открытый со шнеками
Материал корпуса	высокопрочная сталь
Материал импеллера	чугун
Тип гидромотора	поршневой
Расход масла	60 - 100 л/мин
Рекомендуемый	80 л/мин
Давление	150 - 350 Бар
Обратное давление	17 бар макс
Размер БРС	3/4” мин

ПОМПЫ

SG4 - SG 6

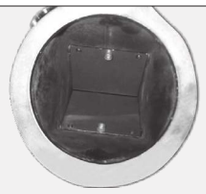
Миксер для насосов SP45 - SP55 - SP65

Клапанное устройство для флюидификации очень плотных взвесей

SG4 установленный на SP45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	SG 4	SG 6
Вес сухой кг	9	12
Диаметр	4″	5″
Высота мм	370	420
Тип цилиндра	двойной	двойной
Гидравлический клапан	3-х позиционный	3-х позиционный

3-х позиционный клапан для открытия/закрытия створок миксера



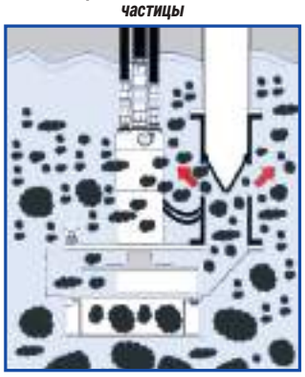
Нагнетательный патрубок насоса с закрытыми створками

Шламовый затвор (миксер) является аксессуаром для **шламовых насосов DOA моделей SP45 - SP55 - SP65**. Аксессуар представляет собой:

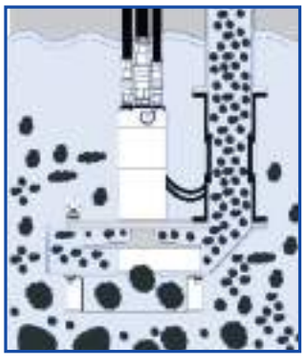
- **Корпус и цилиндр SG4-SG6, этот элемент устанавливается на выходном патрубке насоса.**
- **Гидравлический регулирующий клапан и рвд, которые могут управлять открытием/закрытием шламовых створок.**

Шламовый затвор (миксер) – это «дооснащение», которое можно установить на насосы. Его действие в качестве миксера необходимо, когда перекачиваемая жидкость очень густая и содержит взвешенные твердые частицы (такие как отложения, грязевые шарики или масляные шарики или другие агломераты полутвердых/пастообразные жидкостей), вышеперечисленное необходимо измельчить и размешать, чтобы оно стало более жидким и пригодным для перекачивания, это также необходимо, чтобы избежать засорения на входе в насос. После нескольких минут такой обработки, жидкость будет легче перекачиваться, и насос будет работать в своем естественном режиме. Длина РВД, соединяющих трехпозиционный клапан с корпусом миксера, должна быть озвучена покупателем при заказе.

Створки открыты
Импеллер измельчает взвешенные частицы



Створки закрыты
Жидкость перекачивается



ПОМПЫ

TWP 40

Водяной насос для проверки способности выдерживать давление в водопроводных сетях (опрессовка)

- *Высококачественный двухмембранный насос и редуктор оборотов двигателя*
- *Водяной фильтр на всасывающей линии для предотвращения попадания камней и твердых частиц в насос.*
- *Высококачественный резервуар для воды с большим заливным отверстием для загрузки и очистки*
- *Быстрое байонетное соединение бака для непрерывной дозаправки*
- *Может работать всухую без повреждений*
- *Рама из квадратной трубы из нержавеющей стали*

С ДВС

TWP40 представляет собой современный водяной насос с бензиновым двигателем с регулируемым давлением до 40 бар и расходом до 60 л/мин. Насос предназначен для проведения испытаний в новых и отремонтированных водопроводных сетях. Характеристики насоса и его универсальность позволяют выполнять большинство испытаний, требуемых международными нормами. Качество конструкции, рациональное расположение компонентов, практичные элементы управления и регулировки делают его операции простыми и интуитивно понятными, гарантируя точное и беспроблемное использование.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TWP 40
Вес сухой кг	50
Габариты ДхШхВ см	70x50x70
Двигатель	Briggs & Stratton 6 лс бензиновый
Стартер	ручной
Поток воды л/мин	60 - макс - регулируемый
Давление	40 Бар - макс - регулируемое
Объём бака для воды л	30
БРС	3/8" BSP

РЕГУЛЯТОР ПОТОКА

RFP 50 - RFP 50V

Гидравлические клапаны для регулировки давления и потока

Поставляются с короткими РВД и БРС, как показано на рисунке

Гидравлический клапан регулировки потока и давления, гарантирует, что инструменты поставляются с правильными гидравлическими параметрами для безопасности и предотвращения повреждения оборудования, корпус клапана выполнен из ламинированного алюминия с анодированной поверхностью, картриджные элементы имеют наилучшее качество для обеспечения стабильной работы. и точное регулирование.

RFP50

Регулируемый поток является фиксированным и предустановленным на заводе и не может быть изменён, фиксированная конфигурация выходного потока позволяет избежать мануляции и ошибок.
Клапан может принимать максимальный входящий поток масла 60 л/мин. Клапан может регулировать следующие фиксированные потоки: 15-21-25-30-36 л/ мин.

RFP50 V

Выходной регулируемый поток регулируется в зависимости от необходимости в любой момент. Клапан может принимать максимальный входящий поток 60 л/ мин.
Клапан может регулировать максимальный расход 38 л/мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RFP 50	RFP 50 V
Габариты ДхЩхВ см	13x10x5	13x10x5
Поток входящий л/мин	60	60
Поток регулируемый л/мин	15-21-25-30-36	0-36
Давление входящее Бар	250 макс	250 макс
Давление регулируемое Бар	10-200 макс	250 макс
БРС вх	3/4" BSP female	3/4" BSP female
БРС исх	1/2" BSP female	1/2" BSP female

РЕГУЛЯТОР ПОТОКА

RFP 70

Гидравлический клапан для регулировки давления и потока

Гидравлический клапан для контроля расхода и давления, гарантирует, что инструменты поставляются с правильными гидравлическими параметрами для безопасности и предотвращения повреждения оборудования, корпус клапана выполнен из ламинированного алюминия с анодированной поверхностью, картриджные элементы имеют наилучшее качество для обеспечения стабильное и точное регулирование.

RFP70

Обе резьбы на напорной и регулируемой стороне имеют размер 1″ BSP. Клапан может принимать максимальный входящий поток 90 л/мин. Клапан может регулировать максимальный поток 50 л/мин. Выходной регулируемый расход регулируется по необходимости в любой момент. Давление регулируется заказчиком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RFP 70
Габариты ДхЩхВ см	13x10x6,5
Поток входящий л/мин	90
Поток регулируемый л/мин	50
Давление входящее Бар	350 макс
Давление регулируемое Бар	10-250 макс
БРС вх	1″ BSP female
БРС исх	1″ BSP female

РЕГУЛЯТОР ПОТОКА

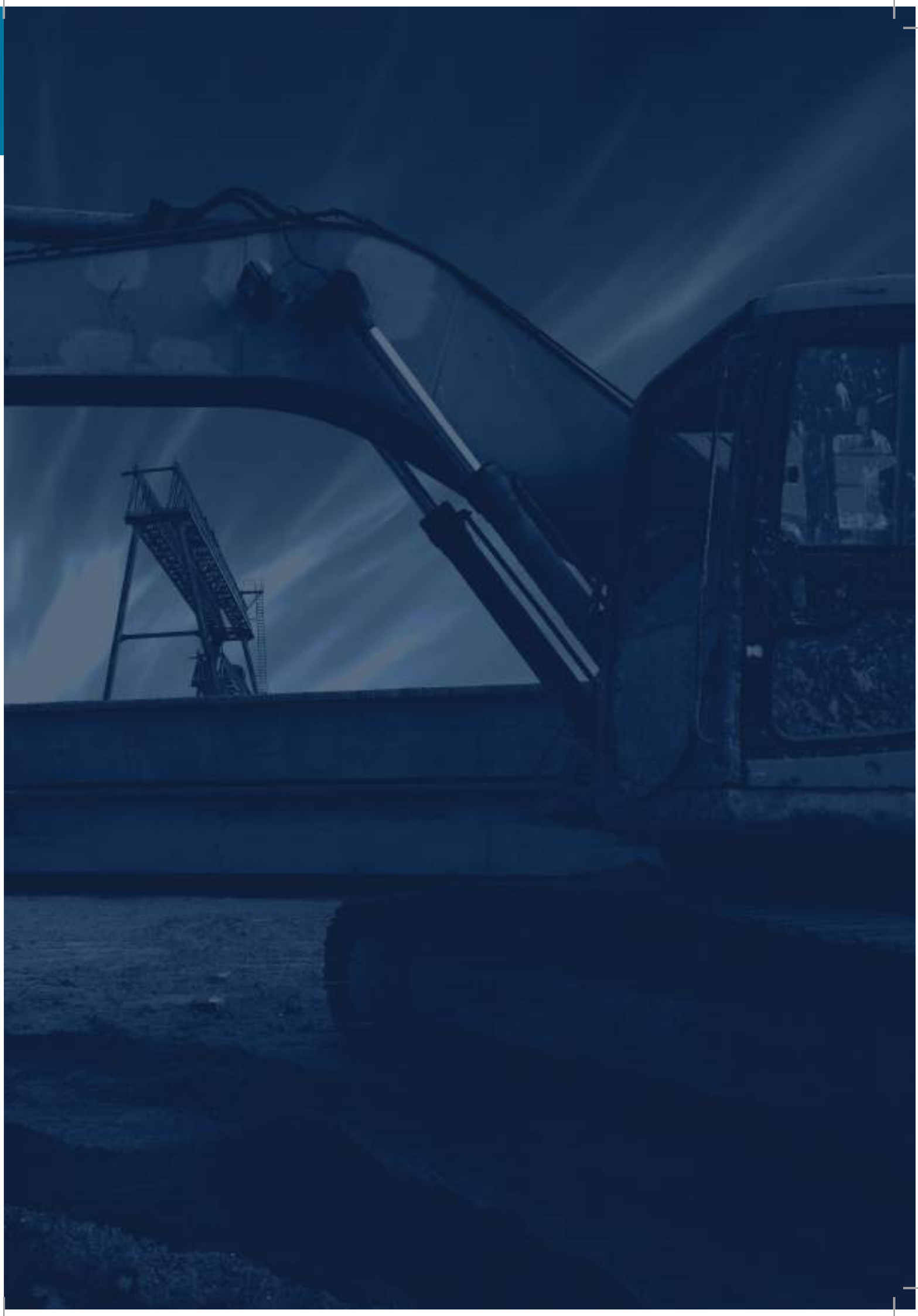
ТЕСТЕР ПОТОКА И ДАВЛЕНИЯ

- ***Можно визуализировать фактические данные о расходе и взаимодействии между расходом, давлением и обратным давлением, постепенно закрывая ограничительный клапан тестера.***
- ***Можно проверить максимальное давление контура (статическое давление) и значение давления предварительного открытия предохранительного клапана (давление срабатывания), соответствующее реальной настройке предохранительного клапана, также можно увидеть частоту вращения двигателей под нагрузкой, например, управление падением или повышением оборотов и т. д.***
- ***Возможно создание необходимой нагрузки на контур для имитации рабочего состояния инструмента и получения данных для построения графика температура/время.***
- ***Позволяет производить точную регулировку гидравлического контура маслостанции или мини-экскаватора или любой гидравлической машины и контролировать ее реальные значения.***

Тестер является незаменимым измерительным прибором для гидравлического оборудования, который позволяет визуализировать в любом месте, точно и в режиме реального времени максимальные и относительные значения: **расход-давление-противодавление и взаимодействие этих величин.**

Тестер может контролировать на рабочем месте гидравлические характеристики маслостанций, грузовиков, экскаваторов и всей техники с гидравлическим контуром, немедленно обнаруживая проблемы в контуре, которые часто являются причинами неисправности инструментов. Прибор прочный, легкий, простой в использовании и благодаря своему механическому функционированию может использоваться даже в условиях большого количества воды и грязи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Тестер
Вес кг	2,5
Длина см	50
Макс поток л/мин	60
Макс давление Бар	210 Bar
Противодавление	max 60 Bar



ПРОМЫШЛЕННАЯ

ЛИНЕЙКА

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

HG 3000 - HG 7000

Однофазные трехфазные генераторы с гидравлическим мотором

HG 3000 - 5000

HG 7000 - 10000

Представляют собой компактные гидравлические генераторы мощностью соответственно:

- **От 3 кВА до 40 кВА, 110 – 220В, 50-60Гц. Доступны в других конфигурациях по запросу.** Они являются идеальными аксессуарами для грузовиков, мини-экскаваторов, высотных платформ, лодок, мобильных мастерских и всех машин, оснащенных достаточным гидравлическим контуром. Подключение к машинам простое, так как генераторы гидравлически саморегулируются. Достаточно всего двух РВД, и за несколько минут ваша машина станет мощным генератором, который может питать электроинструменты всех типов, электрические прожекторы, а также сварочные аппараты, избегая присутствия бензина, мотор-генераторов со связанными с ними проблемами запуска, обслуживания, выхлопных газов и шума. Наша линейка генераторов - это высококачественная продукция, которая значительно увеличивает универсальность оборудования, повышая производительность и обеспечивая в любом месте необходимую низкую стоимость и низкие затраты на электроэнергию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HG 3000	HG 5000	HG 7000	HG 10000
Вес с основанием, кг	25	28	41	55
Длина, мм	410	410	480	510
Ширина, мм	210	210	240	240
Высота, мм	430	430	450	450
Электр.характеристики				
кол-во фаз	одна	одна	три/одна	три/одна
Мощность три фазы, кВА	-	-	7 KVA	10 KVA
Мощность одна фаза, кВА	3 KVA	5 KVA	4 KVA	5.5 KVA
Тип розетки	1 CEE - 1 Schuko	1 CEE - 1 Schuko	1 CEE - 1 Schuko	1 CEE - 1 Schuko
Напряжение В	230 V	230 V	400-230 V	400-230 V
Степень защиты	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Вольтметр	ДА	ДА	ДА	ДА
Термическая защита	ДА	ДА	ДА	ДА
Тип генератора	электромех. роторный	электромех. роторный	электромех. роторный	электромех. роторный
Гидравлические характеристи				
Гидравлический мотор	шестерёнчатый	шестерёнчатый	шестерёнчатый	шестерёнчатый
Расход масла л/мин	20-40	30-40	30-50	40-60
Давление бар	140 - 210	140 - 210	140 - 210	140 - 210
Противодавление	макс 17 Бар	макс 17 Бар	макс 17 Бар	макс 17 Бар
Регулировка расхода/скорости	ДА	ДА	ДА	ДА

ГЕНЕРАТОРЫ

HG 3000 - HG 7000

Однофазные трехфазные генераторы с гидравлическим мотором

- *В зависимости от имеющейся гидравлической мощности и давления приводной машины могут быть установлены гидравлические двигатели с различным рабочим объемом, чтобы иметь идеальные обороты генератора переменного тока, используя наиболее подходящие значения давления или расхода в зависимости от требований.*
- *Давления, указанные в таблице, следует считать реальными динамическими давлениями, фактически максимальное давление, измеренное «в статических условиях» при нулевом расходе, соответствует реальному полезному значению, которое как минимум на 10 % ниже статического давления.*
- *Клапан управления потоком/оборотами генератора переменного тока, установленный на гидравлических двигателях, представляет собой предохранительное устройство, которое предотвращает превышение оборотов генератора переменного тока, необходимых для обеспечения правильных значений напряжения и частоты.*

МОТОР А

МОТОР В

Гидрогенераторы могут поставляться с двумя типами гидромоторов.

ДВИГАТЕЛЬ А оснащен только регулировкой расхода/скорости и гидравлической активацией ВКЛ/ВЫКЛ.

ДВИГАТЕЛЬ В с активацией ВКЛ/ВЫКЛ с помощью встроенного электромагнитного переключателя, благодаря электрической активации, вращение двигателя может быть запущено/остановлено с помощью электрического управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HG 12000	HG 19000	HG 26000	HG 35000
Вес с основанием, кг	60	120	120	175
Длина, мм	600	600	600	750
Ширина, мм	300	300	300	450
Высота, мм	450	450	450	450
Электр.характеристики				
кол-во фаз	три/одна	три/одна	три/одна	три/одна
Мощность три фазы, кВА	12 KVA	19 KVA	26 KVA	35 KVA
Мощность одна фаза, кВА	7 KVA	11 KVA	15 KVA	20 KVA
Тип розетки	1 CEE - 1 Schuko	1 CEE - 1 Schuko	1 CEE - 1 Schuko	1 CEE - 1 Schuko
Напряжение В	400-230 V	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Степень защиты	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Вольтметр	ДА	ДА	ДА	ДА
Термическая защита	ДА	ДА	ДА	ДА
Тип генератора	электромех. роторный	электромех. роторный	электромех. роторный	электромех. роторный
Гидравлические характеристи				
Гидравлический мотор	шестерёнчатый	шестерёнчатый	шестерёнчатый	шестерёнчатый
Расход масла л/мин	50-70	80-100	90-120	90-130
Давление бар	140 - 210	140 - 210	140 - 210	140 - 210
Противодавление	макс 17 Бар	макс 17 Бар	макс 17 Бар	макс 17 Бар
Регулировка расхода/скорости	ДА	ДА	ДА	ДА

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

HW 220 - HW 300 - HW 400

С розетками для одно-трехфазных генераторов

Сварочные аппараты оснащены малошумными гидравлическими двигателями с винтовыми редукторами

HW 220

HW 300

HW 220 - HW 300 - HW 400 - это профессиональные гидравлические сварочные аппараты постоянного тока со стандартной мощностью соответственно 220, 300 и 400 ампер, другие конфигурации по запросу. Эти продукты могут также использоваться в качестве трехфазных генераторов тока. Они могут питаться от гидравлического контура экскаваторов, грузовиков, передвижных мастерских и всех машин, оснащенных соответствующим гидравлическим контуром. Гидравлика предлагает множество преимуществ: бесшумность, безопасность, универсальность, удобство транспортировки, надежность, отсутствие вибраций, отсутствие выхлопных газов или дыма и минимальные требования к техническому обслуживанию. Благодаря этим характеристикам сварочные аппараты повышают универсальность машин, повышая их эффективность и производительность. Сварочные аппараты оснащены малошумными гидравлическими двигателями с геликоидальным редуктором.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HW 220	HW 300	HW 400
Вес с основанием кг	55	95	150
Длина мм	540	670	770
Ширина мм	230	230	300
Высота мм	400	470	500
Электр. характеристики			
Мощность сварки	220 а	300 а	400 а
Тип сварочного аппарата	2 полюса – сварочные аппараты вращающегося типа со щетками постоянного тока	2 полюса – сварочные аппараты вращающегося типа со щетками постоянного тока	2 полюса – сварочные аппараты вращающегося типа со щетками постоянного тока
Электроды	все типы вкл основные и целлюлозные	все типы вкл основные и целлюлозные	все типы вкл основные и целлюлозные
Регулировка	непрерывная	непрерывная-возможность дистанционного управления	непрерывная-возможность дистанционного управления
Мощность генератора	3,5 KVA 1 фаза 6,5 KVA 3 фазы	4 KVA 1 фаза 10 KVA 3 фазы	4 KVA 1 фаза 10 KVA 3 фазы
Степень защиты	IP 21 (IP 23 по запросу)	IP 21 (IP 23 по запросу)	IP 21 (IP 23 по запросу)
Розетки	1 CE 1 фаза - 1 CE 3 фазы	1 CE 1 фаза - 1 CE 3 фазы	1 CE 1 фаза - 1 CE 3 фазы
Вольтметр	ДА	ДА	ДА
Термозащита	ДА	ДА	ДА
Гидравл. характеристики			
Расход масла л/мин	40-50	65-75	80-90
Давление бар	34 - 45	36 - 45	36 - 45
Противодавление	140-210 Бар	140-210 Бар	140-210 Бар
Регулировка расхода/скорости	ДА	ДА	ДА

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

HW 220 - HW 300 - HW 400

- ***Компактный и простой в установке***
- ***Эксклюзивные бесшумные гидромоторы с геликоидальными шестернями***
- ***Доступные гидравлические двигатели с различным рабочим объемом для идеального соотношения доступного потока приводной машины и оборотов генератора переменного тока.***
- ***Поставляется с вольтметром, который позволяет отображать правильную регулировку оборотов/вольт/герц***

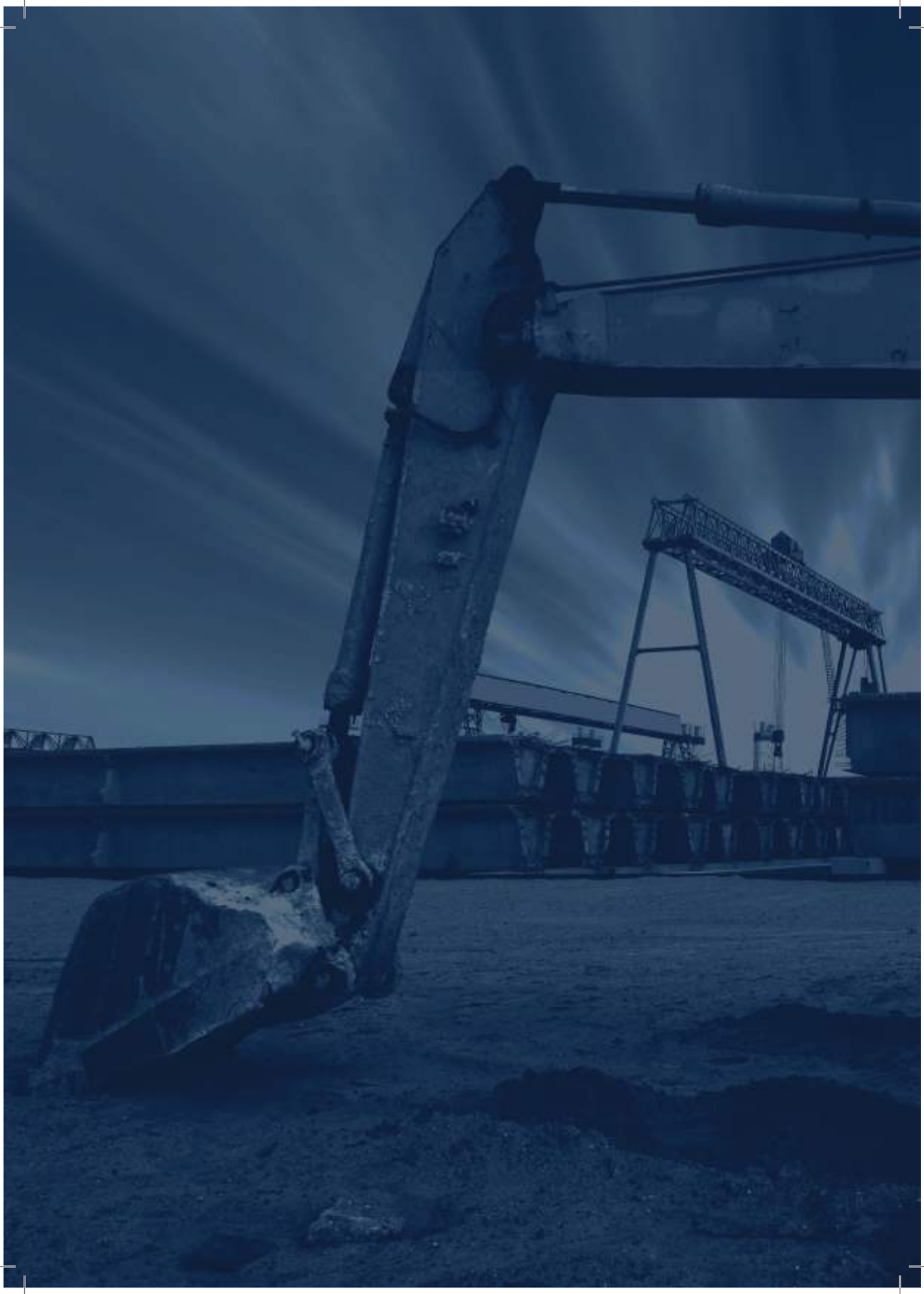
МОТОР А

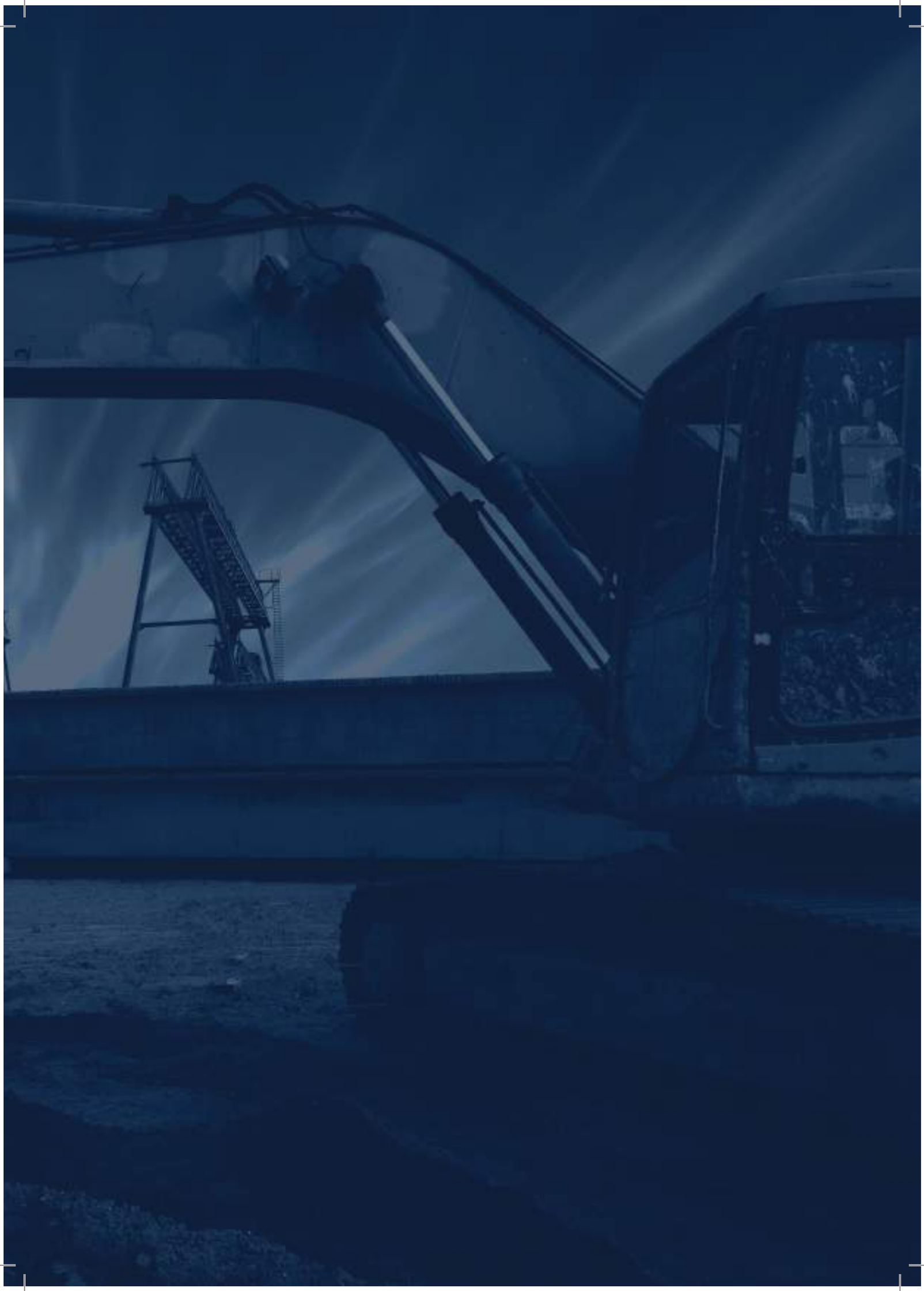
МОТОР В

Сварочные аппараты могут поставляться с двумя типами гидромоторов.

ДВИГАТЕЛЬ А оснащен только регулировкой расхода/скорости и гидравлической активацией ВКЛ/ВЫКЛ.

ДВИГАТЕЛЬ В с активацией ВКЛ/ВЫКЛ с помощью встроенного электромагнитного переключателя, благодаря электрической активации, вращение двигателя может быть запущено/остановлено с помощью электрического управления





ТЕХСИСТЕМА
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Наши технологии — ваши возможности

143909, Московская область,
г. Балашиха, ул. Советская, д. 35

+7 (495) 320-30-60
+7 (495) 988-74-55

Эл. почта: office@mtools.ru
www.mtools.ru

Инновации | Качество | Надежность